


Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
<b>344D/16</b>	<b>Fassadenbau (V'22)</b>				<b>POWDER COATINGS</b>
000	<b>Bedingungen</b>				
	<p>. Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet.</p> <p>. Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.</p>				
.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 344D/2016. 01 Fassadenbau (V'22)				
.200	02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.				
060	<b>Oberflächenbehandlungen</b>				
062	Nass- oder Pulverbeschichtung von Alu mit organischen Lacken, inkl. Vorbehandlung und Qualitätsprüfung, nach SZFF-Richtlinie 41.07 "Richtlinie und Qualitätsvorschriften für die Beschichtung von Fassadenbauteilen aus Aluminium". Beschichtungsart entsprechend den Anforderungen an die Farbbeständigkeit und Lebensdauer.				
R .900	Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:  IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 062.910	<p>Beschichtung von Aluminium-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:</p> <p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten von Aluminium-Komponenten durch einen nach aktuellen Vorschriften der Qualicoat (www.qualicoat.net) oder gemäss GSB QR-AL 631 (www.gsb-international.de) zertifizierten Beschichtungsbetrieb mittels gleichfalls güte-zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten.</p> <p>02 Für hochbelastete Bereiche mit höherer Korrosionsbelastung ist die Voranodisation die präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs-Methoden für Aluminium.</p>				
R .920	<p>Voranodisation.</p> <p>01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.</p>				
R .930	<p>Grundierung/Primer.</p> <p>01 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*02 Primer:* ..... (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p> <p>*03 Hersteller:* .....</p> <p>*04 Artikel-Nr.:* .....</p>				
R .940	<p>Decklack:</p> <p>*01 Qualität: * ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	02 Oberflächenkriterien: *03 Glanzbereich: * ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE)) *04 Oberflächenstruktur: * ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert) *05 Oberflächeneffekt: * ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt) *06 Farbton nach: * ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.) *07 Farbton-Nr.: * ..... *08 Artikel-Nr.: * .....				
R .950	Zuschlag für 2. Decklackfarbe: 01 Zuschlag zu Pos. 062.940 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten für Aluminium- Komponenten. *02 Qualität:* ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyper- hochwetterfest (Florida 10 )). 03 Oberflächenkriterien: *04 Glanzbereich:* ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seiden- glänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE)) *05 Oberflächenstruktur:* ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert) *06 Oberflächeneffekt:* ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt) *07 Farbton nach:* ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.) *08 Farbton-Nr.:* ..... *09 Artikel-Nr.:* .....				
R .960	Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 062.940-.950 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die				

NPK 344 V22 Volltext	Projekt: <b>IGP - Pulvertechnik AG</b> Leistungsverzeichnis: <b>NPK344 - Fassadensysteme</b>				Seite 4 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
063	<p>Bauleitung.</p> <p>Oberflächenbehandlung von Stahlfenstern und -konstruktionen nach Richtlinie SZFF 52.01 "Richtlinie und Qualitätsvorschriften für die Beschichtung von nichttragenden Fassadenbauteilen aus Stahl". Schutzdauer Kategorie lang (L) über 15 Jahre.</p>				
R .900	<p>Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:</p> <p>IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil</p>				
R .910	<p>Beschichtung von Stahl-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:</p> <p>01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (<a href="http://www.qualisteelcoat.net">www.qualisteelcoat.net</a>) oder der QIB (<a href="http://www.qib-online.de">www.qib-online.de</a>) oder gemäss der GSB ST 663 (<a href="http://www.gsb-international.de">www.gsb-international.de</a>) mit güte zertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls güte zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen.</p> <p>02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig.</p> <p>03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.</p>				
R .920	<p>Grundposition Komponentenbeschichtung, allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt.</p> <p>*01 Schichtaufbau:* ..... (einschichtig oder zweischichtig)</p> <p>*02 Korrosivitätsklasse:* ..... (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)</p>				

NPK 344 V22 Volltext	Projekt: <b>IGP - Pulvertechnik AG</b> Leistungsverzeichnis: <b>NPK344 - Fassadensysteme</b>				Seite 5 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 063.930	<p>Grundierung/Primer.</p> <p>*01 Untergrund: * ..... (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Stahl verzinkt)</p> <p>02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*03 Primer bei Stahl verzinkt: * ..... (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig)</p> <p>*04 Primer bei Stahl unlegiert oder Stahl schwach legiert: * ..... (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p> <p>*05 Farbton:* ..... (hellgrau oder dunkelgrau)</p> <p>*06 Hersteller:* .....</p> <p>*07 Artikel-Nr.:* .....</p>				
R .940	<p>Decklack:</p> <p>*01 Qualität:* ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>02 Oberflächenkriterien:</p> <p>*03 Glanzbereich:* ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*04 Oberflächenstruktur:* ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*05 Oberflächeneffekt:* ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*06 Farbton nach:* ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*07 Farbton-Nr.:* .....</p> <p>*08 Artikel-Nr.:* .....</p>				
R .950	Zuschlag für 2. Decklackfarbe:				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .960	<p>01 Zuschlag zu Pos. 063.940 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten für Stahl-Komponenten.</p> <p>*02 Qualität:* ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich:* ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur:* ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt:* ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach:* ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.:* .....</p> <p>*09 Artikel-Nr.:* .....</p> <p>Zuschlag für Komponenten-Beschichtung, Folierung.</p> <p>01 Zuschlag zu Pos. 063.940-.950 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p> <p>Total: <b>NPK344 - Fassadensysteme</b> .....</p>				