


Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag	
<b>622D/18</b>	<b>Türen (V'22)</b>					
000	<b>Bedingungen</b> <hr/> . Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet. . Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.					
.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 622D/2018. 01 Türen (V'22)					
.200	02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.					
100	<b>Vorarbeiten und Arbeiten nach Aufwand</b> <hr/> Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.					
R 190	<b>Oberflächenbehandlungen.</b>					
R .100	Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:  IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil					
R .110	Beschichtung von Aluminium-Komponenten:  Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:					

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .120	<p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten von Komponenten durch einen nach aktuellen Vorschriften der Qualicoat (<a href="http://www.qualicoat.net">www.qualicoat.net</a>) oder gemäss GSB QR-AL 631 (<a href="http://www.gsb-international.de">www.gsb-international.de</a>) zertifizierten Beschichtungsbetrieb mittels gleichfalls güte-zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten.</p> <p>02 Für hochbelastete Bereiche mit höherer Korrosionsbelastung ist die Voranodisation die präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs-Methoden für Aluminium.</p> <p>Beschichtung von Stahl-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:</p> <p>01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (<a href="http://ww.qualisteelcoat.net">ww.qualisteelcoat.net</a>) oder der QIB (<a href="http://www.qib-online.de">www.qib-online.de</a>) oder gemäss der GSB ST 663 (<a href="http://www.gsb-international.de">www.gsb-international.de</a>) mit güte-zertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls güte-zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen.</p> <p>02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig.</p> <p>03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.</p>				
R .130	<p>Zuschlag für Voranodisation bei Aluminium- Komponenten:</p> <p>01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 190.140	<p>Grundposition allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt oder Aluminium.</p> <p>*01 Schichtaufbau: * ..... (einschichtig oder zweischichtig)</p> <p>*02 Korrosivitätsklasse: * ..... (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)</p>				
R .150	<p>Grundierung/Primer auf Stahl oder Aluminium-Komponenten.</p> <p>*01 Untergrund: * ..... (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert, Stahl verzinkt oder Aluminium)</p> <p>02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*03 Primer bei Stahl verzinkt: * ..... (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig)</p> <p>*04 Primer bei Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Aluminium: * ..... (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p> <p>*05 Farbton: * ..... (hellgrau oder dunkelgrau)</p> <p>*06 Hersteller: * .....</p> <p>*07 Artikel-Nr.: * .....</p>				
R .160	<p>Decklack:</p> <p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten mit Polyesteroder Fluorpolymer-Decklacken.</p> <p>*02 Qualität: * ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE),</p>				

NPK 622 V22 Volltext	Projekt: <b>IGP - Pulvertechnik AG</b> Leistungsverzeichnis: <b>NPK622 - Türen</b>				Seite 4 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .170	<p>seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt: * ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach: * ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: * ..... *09 Artikel-Nr.: * .....</p> <p>Zuschlag für 2. Decklackfarbe: 01 Zuschlag zu Pos. 190.160 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten bei Treppen- Komponenten.</p> <p>*02 Qualität: * ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10 )).</p> <p>03 Oberflächenkriterien: *04 Glanzbereich: * ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt: * ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach: * ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: * ..... *09 Artikel-Nr.: * .....</p>				
R .180	<p>Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 190.160-.170 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	Total: <b>NPK622 - Türen</b>				.....