

# Parois pliantes vitrées isolées durafold comfort (IS-4000) durafold comfort+ (IS-4400)

Notice d'installation

August 22



# Instruction de montage durafold comfort, comfort+ (IS-4000, IS-4400)



## Table des matières

<b>1</b>	<b><u>CADRES DE NIVELLEMENT</u></b>	<b>3</b>
1.1	CADRE DE NIVELLEMENT SEUIL	3
1.2	PARTICULARITES DU SEUIL S6	4
1.3	JOINT CADRE DE NIVELLEMENT	5
1.4	CADRE DE NIVELLEMENT SUR L'ARRONDI	5
1.5	CADRE DE NIVELLEMENT SUR CORNIERE D'ANGLE SANS MONTANT	6
1.6	LINTEAU - CADRE DE NIVELLEMENT	6
1.7	PROFILES LATERAUX - CADRE DE NIVELLEMENT	6
<b>2</b>	<b><u>CADRE DE LA BAIE VITREE PLIANTE</u></b>	<b>7</b>
2.1	ETANCHEIFICATION DU SEUIL	7
2.2	JOINT DU RAIL DE ROULEMENT	8
2.3	JOINT SUR ARRONDI - RAIL DE ROULEMENT	8
2.4	CORNIERE D'ANGLE SANS MONTANT DU RAIL DE ROULEMENT	8
2.5	LINTEAU, PROFILES LATERAUX	9

<b>3</b>	<b><u>CADRES ECO</u></b>	<b>10</b>
3.1	POSSIBILITES DE REGLAGE	10
3.2	ETANCHEIFICATION DES CADRES ECO	10
<b>4</b>	<b><u>MONTAGE DANS UNE AUTRE CONSTRUCTION</u></b>	<b>11</b>
4.1	MONTAGE DANS UNE CONSTRUCTION PFO-RI	11
4.2	MONTAGE DANS UNE CONSTRUCTION IS-2	11
<b>5</b>	<b><u>MONTAGE DES VANTAUX DE BAIE PLIANTE</u></b>	<b>12</b>
5.1	PROCEDURE DE BASE DU MONTAGE DES ENSEMBLES DE VANTAUX	12
5.2	SUSPENSION DE L'ENSEMBLE DE VANTAUX DANS UNE BAIE VITREE PLIANTE ROULANT EN BAS	13
5.3	SUSPENSION DE L'ENSEMBLE DES VANTAUX DANS LA BAIE VITREE PLIANTE ROULANT EN HAUT	15
5.4	ACCROCHAGE DES ENSEMBLES DE VANTAUX	15
5.5	FIXATION DES PARTIES MOBILES	16
5.6	AJUSTAGE DE LA BAIE VITREE PLIANTE	17
<b>6</b>	<b><u>VITRAGE</u></b>	<b>18</b>
<b>7</b>	<b><u>AXES DE PAUMELLE DEMONTABLES</u></b>	<b>19</b>
7.1	PROCEDURE DE DEMONTAGE	19

## 1 Cadres de nivellement

### 1.1 Cadre de nivellement Seuil

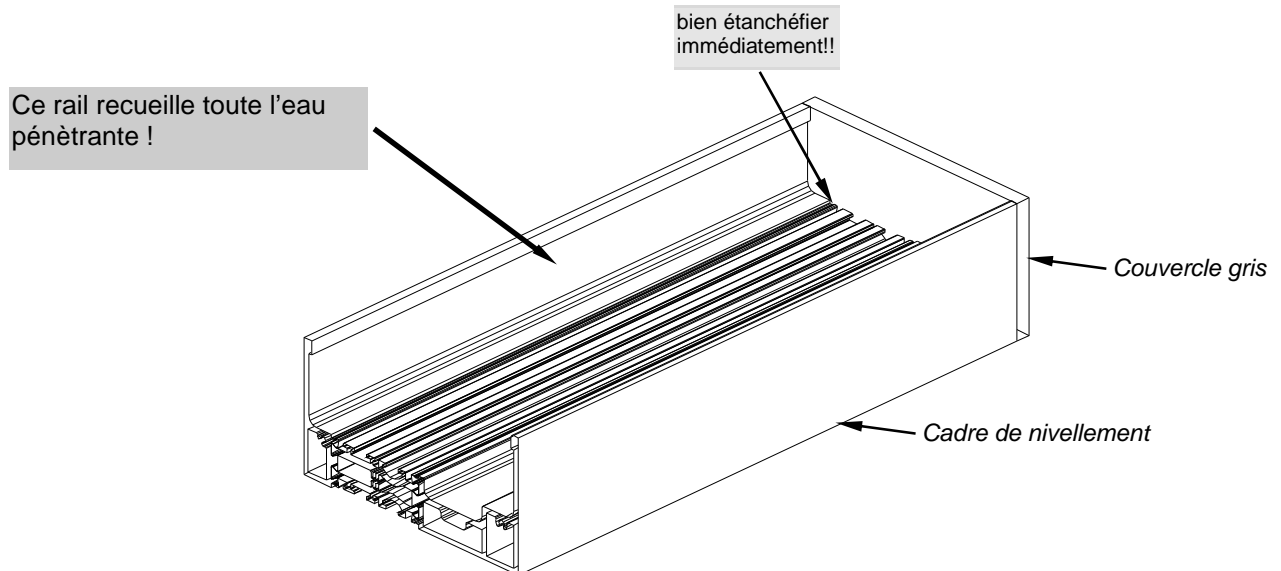


Figure 1: Embout du cadre de nivellement avec seuil S8

#### 1.1.1 Livraison départ usine

Les trous de goujonage au montage ne sont pas percés en usine, car les situations de montage sont toujours différentes. Le matériel de montage (vis comprises) doit être fourni pour la même raison par l'acheteur. Pour les trous de vis de fixation au montage, l'intervalle entre les trous doit être d'environ 600 mm.

Les profilés de nivellement inférieurs sont souvent montés déjà, avant la baie pliante en raison de la progression du gros œuvre. Pour satisfaire à cette circonstance si possible sans manipulation particulière, les profilés de nivellement inférieurs sont livrés par principe, en une couleur et longueur uniforme. (peuvent être acquis préalablement).

#### 1.1.2 Précision de montage

Les profilés de cadre de nivellement horizontaux doivent être posés de façon très précise et être mis à niveau à la bonne hauteur.

Les plus petites déflexions du rail de roulement ont un effet sur les propriétés de roulement de la baie vitrée pliante.

### 1.1.3 Drainage

Toute l'eau qui pénètre par les fissures et les fentes s'accumule et se déverse dans le profilé inférieur du cadre de nivellement. Dans les tests internes effectués en usine pour l'étanchéité à la pluie battante (essai EMPA), on a mesuré des quantités d'eau jusqu'à 8 litres/minute dans ce rail. Il faut donc faire extrêmement attention lors de la pose des goujons et des embouts gris à **l'étanchéité à l'eau** de celui-ci. (figure 1, figure 2)

En fonction de la situation de la construction, l'évacuation des rails de nivellements dirigeant l'eau doit s'effectuer de façon différente :

- Drainage avec le flexible livré, par ex.: vers le **bas** ou **latéralement** dans une gaine
- Drainage par les fentes à l'avant du profilé canalisant l'eau

Lors du perçage des trous de montage dans les profilés de nivellement, il faut veiller à ce que des trous de vis soient déjà percés en usine dans les profilés de cadre (Figure 9)

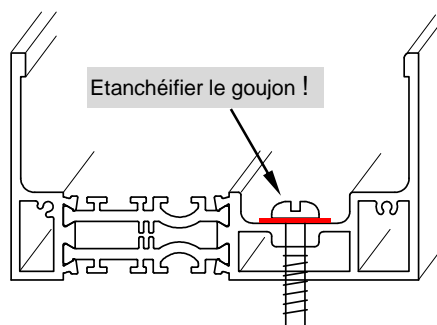


Figure 2 : Etanchéification des goujons inférieurs

## 1.2 Particularités du seuil S6

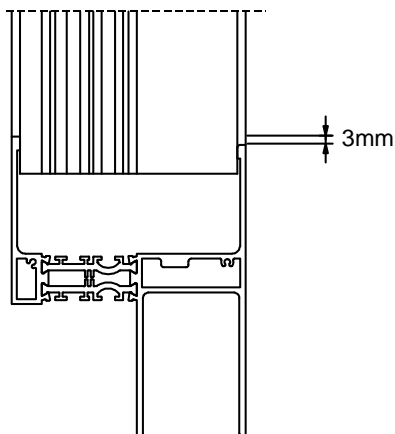
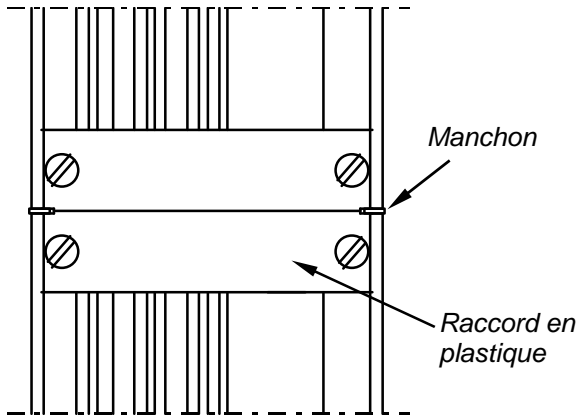


Figure 3 : Seuil S6 (avec patte)

- Il existe une différence de hauteur de 3 mm pour le seuil S6 entre la patte intérieure et extérieure.
- Il faut faire attention à ce que le profilé de nivellement vertical présente un contre-profil.
- Pour les baies pliantes s'ouvrant sur l'extérieur, il faut éventuellement leur mettre une longue patte pour passer le flexible d'eau.

### 1.3 Joint Cadre de nivellement



Le manchon en caoutchouc est comprimé par le raccord en plastique. Ce manchon a une taille uniforme et doit être éventuellement encore coupé avec un couteau.

Avec le raccord en plastique, toute possibilité de réglage en hauteur du rail de roulement est presque entièrement perdue.

Ce joint bout à bout ne convient pas aux effets exercés par les forces en raison des imprécisions du montage. Il pourrait de ce fait subir des dommages.

Figure 4 : Joint du seuil (plan)

### 1.4 Cadre de nivellement sur l'arrondi

Le cadre de nivellement pour l'arrondi est monté selon le même principe que pour le joint décrit ci-dessus du profilé de nivellement. Il faut faire attention au montage à ce que l'usine ait proprement étanchéifié les parties d'arrondi.

Les parties d'angle doivent être montées de sorte qu'aucune force n'agisse sur le raccord avec le manchon de caoutchouc.

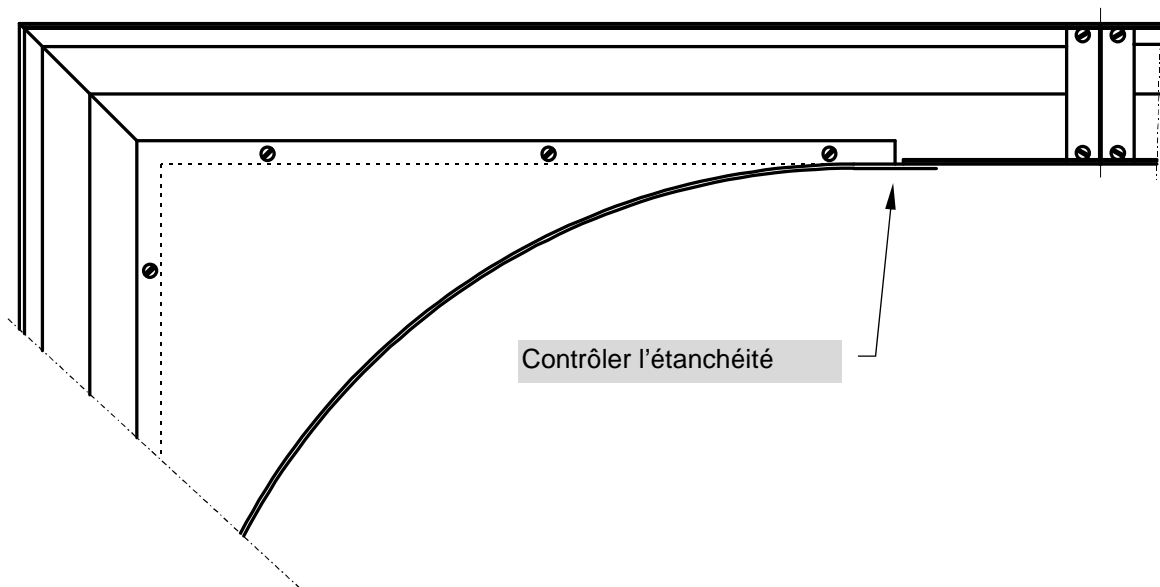


Figure 5 : Cadre de nivellement dans le secteur arrondi

### 1.5 Cadre de nivellement sur cornière d'angle sans montant

Le principe est exactement le même que pour les installations d'arrondi. A la différence seule que la cornière n'a pas de pièces arrondie en tôle et est légèrement plus petite. Les parties d'angle doivent être montées de sorte qu'aucune force n'agisse sur le raccord avec le manchon de caoutchouc.

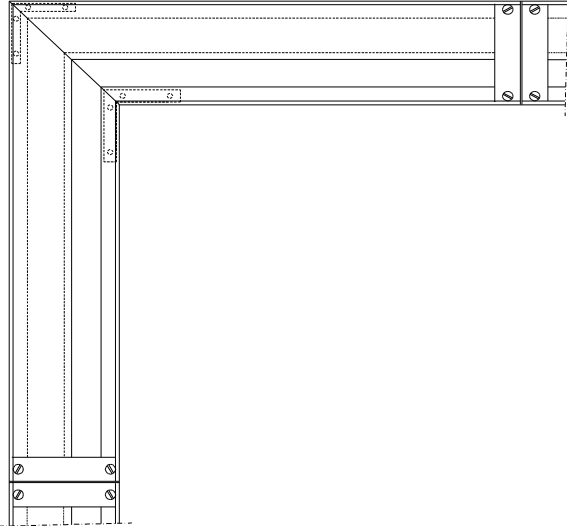


Figure 6: Cadre de nivellement sur cornière sans montant

### 1.6 Linteau - Cadre de nivellement

Le cadre de nivellement dans la zone du linteau doit correspondre en alignement vertical avec le profilé de sol.

### 1.7 Profilés latéraux - Cadre de nivellement

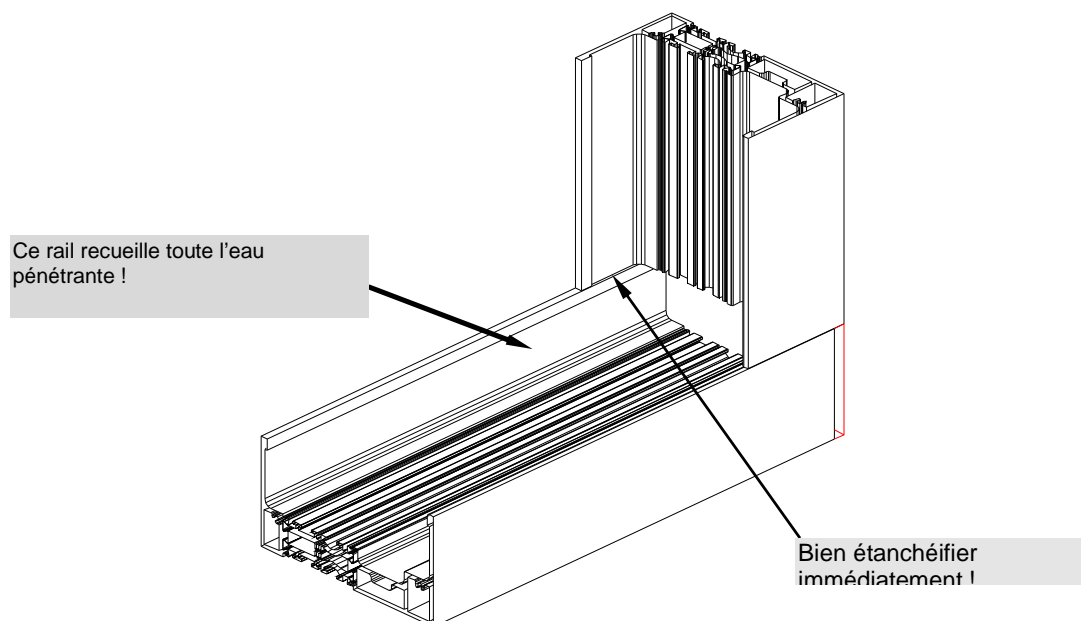


Figure 7 : Raccord des profilés du cadre de nivellement

## 2 Cadre de la baie vitrée pliante

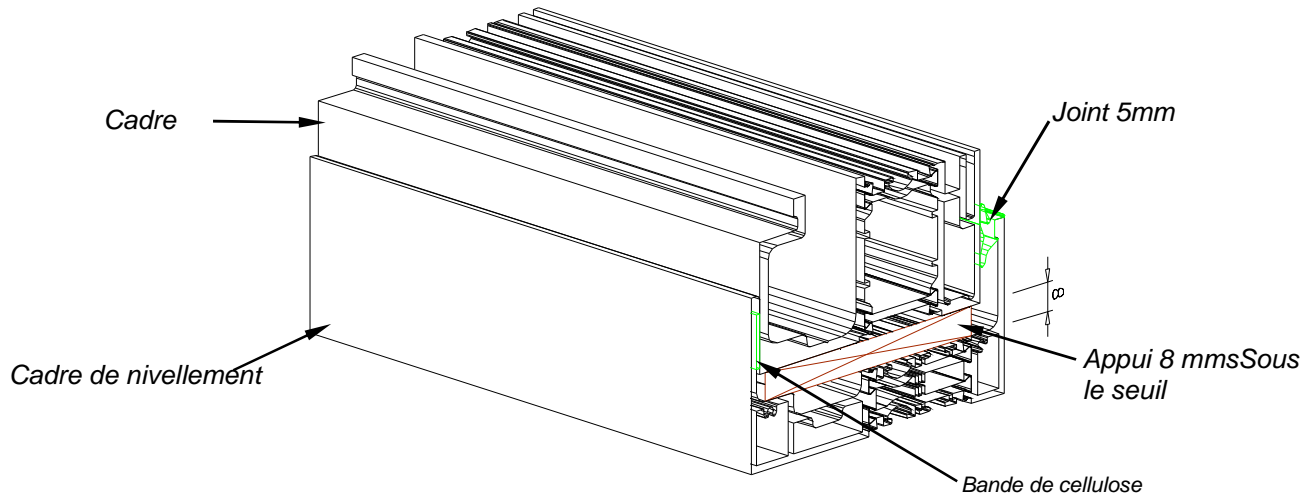
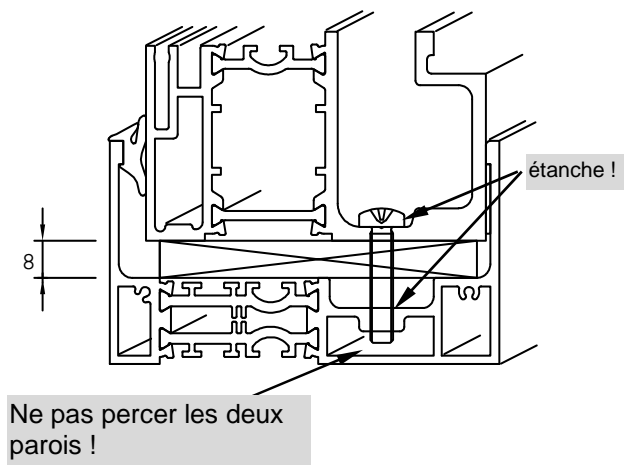


Figure 8: Montage du profilé de seuil

Tous les profilés d'encadrement sont posés dans le cadre de nivellement déjà monté et préfixés avec un support en plastique de 5 mm. Juste après le réglage précis du cadre de la baie pliante au moyen des vis de réglage, on introduit le joint d'étanchéité (Figure 8). En respectant cet ordre de montage, on est assuré que la bande cellulosé présente la bonne pression d'appui (Etanchéité à l'air). Il faut ensuite procéder aux passages des vis de fixation du cadre dans le cadre de nivellement.

Les fentes de drainage ne doivent en aucun cas subir les effets des supports.

### 2.1 Etanchéification du seuil



Les vis de fixation dans le profilé de nivellement (figure 9) doivent être étanchéifiées.

Pour n'avoir à étanchéfier que la tête de vis et pas le filetage, on peut utiliser des vis cannelées.

Figure 9 : Vissage du seuil dans le profilé de nivellement



## 2.2 Joint du rail de roulement

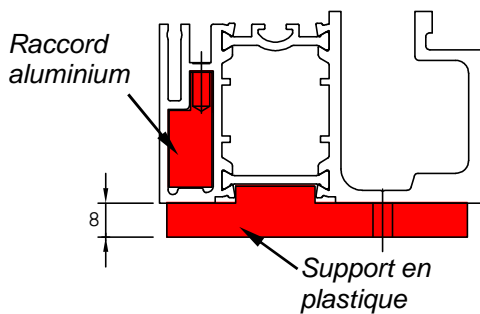


Figure 10 : Raccords pour joint de seuil

Un raccord en aluminium est introduit et goupillé dans le logement extérieur.

Le support en plastique sert de stabilisateur. Il est passé et fixé dans le rail de glissement.

Pour que le joint soit étanche à l'air, les faces avant des profilés seront enduites de masse d'étanchéification avant assemblage.

## 2.3 Joint sur arrondi - Rail de roulement

Les parties arrondies sont raccordées avec les rails de glissement droits comme cela est décrit ci-dessus.

## 2.4 Cornière d'angle sans montant du rail de roulement

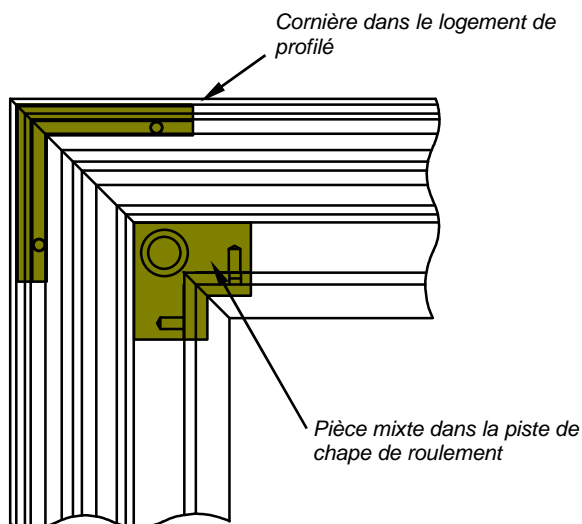


Figure 11: Cornière d'angle en coin (plan)

Une cornière d'angle est introduite dans le logement extérieur. Elle est goupillée.

La pièce mixte dans la piste de chape de roulement sert de verrouillage d'entretoise de bordure et de stabilisateur.

Pour que le joint soit étanche à l'air, les faces avant des profilés seront enduites de masse d'étanchéification avant assemblage.

## 2.5 Linteau, Profils latéraux

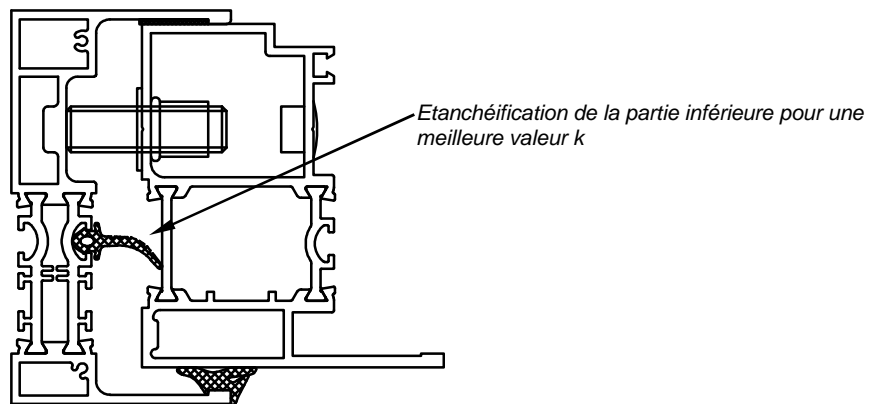


Figure 12 : Coupe des profilés latéraux

Dans les profilés, une vis de fixation et une vis de réglage sont respectivement réunies en un ensemble. La vis de fixation est passée et vissée par le cadre de nivellement. Le cadre peut être ajusté de façon précise avec la vis de réglage (manchon de réglage Tubtara).

Les deux trous sont fermés par des bouchons en plastiques de couleur.

### 3 Cadres eco

Le cadre de nivellement n'est pas nécessaire pour le Type "Eco". Le cadre de baie vitrée pliante est en même temps un cadre de maçonnerie. Il est vissé avec des cornières.

Dans cette version légère, il est possible d'avoir des baies vitrées pliantes jusqu'à un maximum de H = 2500 et l = 4800 mm.

Les pivots d'angle et les chapeaux d'extrémité sont prémontés en usine. Leur étanchéification doit donc être contrôlée au montage et si nécessaire améliorée pour des sécurités.

#### 3.1 Possibilités de réglage

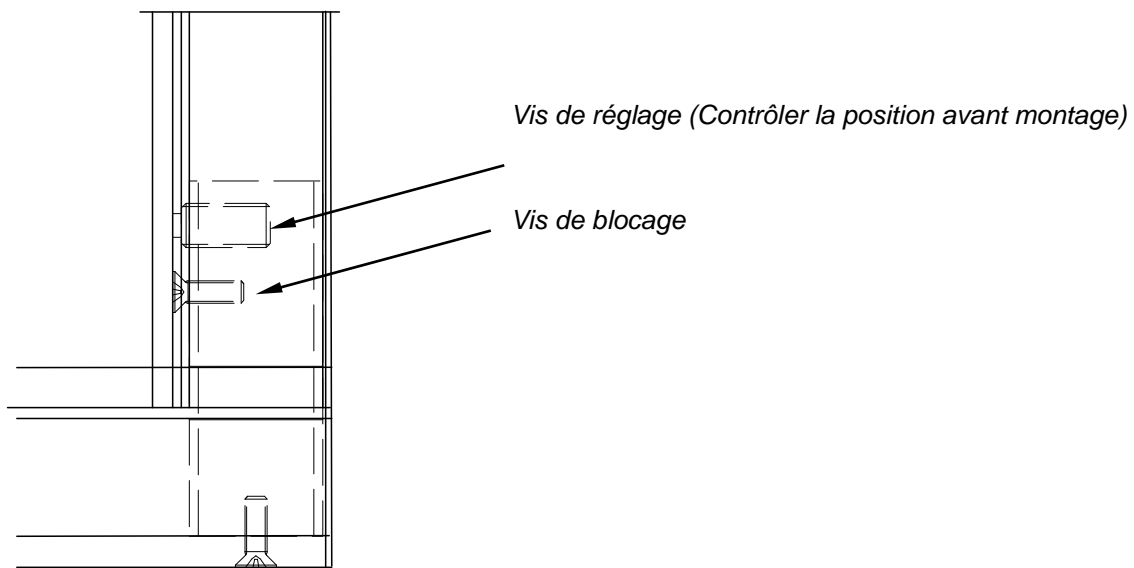


Figure 13 : Vue Pivots d'angle pour cadre Eco

#### 3.2 Etanchéification des cadres Eco

La masse d'étanchéification doit être injectée dans les trous désignés jusqu'à ce que le raccord soit vraiment étanche.

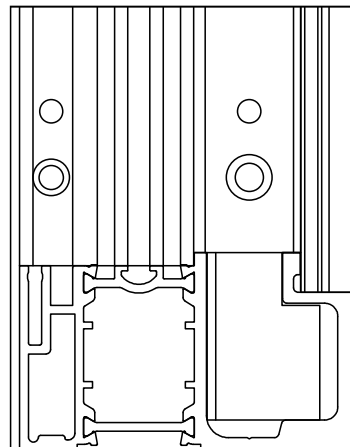


Figure 14 : Etanchéification de la cornière Eco

## **4 Montage dans une autre construction**

Lors du montage dans des constructions existantes ou extérieures, il faut veiller particulièrement à ce que les rails de roulement ne fléchissent pas et à ce qu'une étanchéité à l'eau soit absolument garantie.

Les baguettes rainurées extérieures de la baie pliante à ouverture vers l'extérieur sont fixées contre toute effraction en usine. Ceci est également assuré pour les éléments adjacents.

### **4.1 Montage dans une construction Pfo-Ri**

Le montage dans une construction Pfo-Ri ne doit avoir lieu qu'à l'aide du plan 51-0-986. Tous les trous désignés ici doivent être spécialement fermés au montage. Il faut par ailleurs faire attention au niveau de l'étanchéité.

### **4.2 Montage dans une construction IS-2**

Le montage dans une construction IS-2 ne doit avoir lieu qu'à l'aide du plan 51-0-987. Les réglettes rainurées de la construction voisine doivent être fixées contre toute effraction pour une baie pliante s'ouvrant vers l'extérieur, car toute la construction est inversée. (Les réglettes rainurées des vantaux de baie pliante sont déjà fixées en usine).

## 5 Montage des vantaux de baie pliante

### **Chapes de roulement:**

Elles sont conçues pour la transmission des forces.

### **Chapes de guidage:**

Elles n'ont aucun galet porteur.

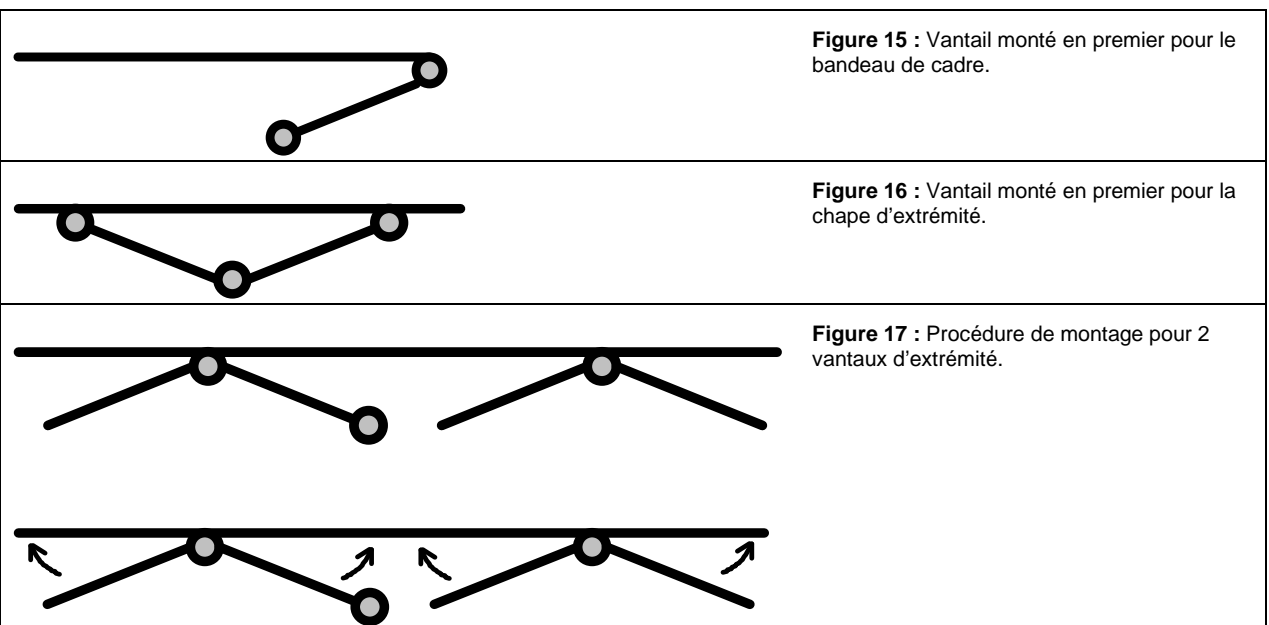
Exception : Si la baie pliante roule en bas, les chapes de guidage en haut ont des galets de sécurité (diamètres inférieurs aux galets porteurs), afin que tout l'ensemble de vantaux ne se renverse pas en direction du rail de roulement. Surtout lorsque les ensembles de vantaux n'ont pas de bandeau de cadre.

Les baies pliantes sans bandeau de cadre ne sont admises qu'avec un nombre pair de vantaux et de chapes d'extrémité.

### 5.1 Procédure de base du montage des ensembles de vantaux

1. Répartir les chapes de roulement dans le rail de roulement
2. Monter le 1er vantail selon le schéma et les deux sous-chapiteaux suivants
3. Accrocher les ensembles de vantaux restants
4. Ajuster

Pour les baies vitrées pliantes avec des vitrages très lourds, les vantaux peuvent être accrochés non vitrés.



## 5.2 Suspension de l'ensemble de vantaux dans une baie vitrée pliante roulant en bas



**Figure 18** : Garniture dans le rail de roulement pour introduction des chapes de roulement



**Figure 19** : Chape de roulement introduite avant accrochage des ensembles de vantaux

- Enlever la garniture et introduire les chapes de roulement en haut et en bas.
- Remonter la garniture, afin de garantir une fixation minimale pendant l'accrochage. Sur les ensembles de vantaux, repousser les longs axes de paumelle en haut et en bas jusqu'à la bordure inférieure/supérieure de paumelle. (Figure )

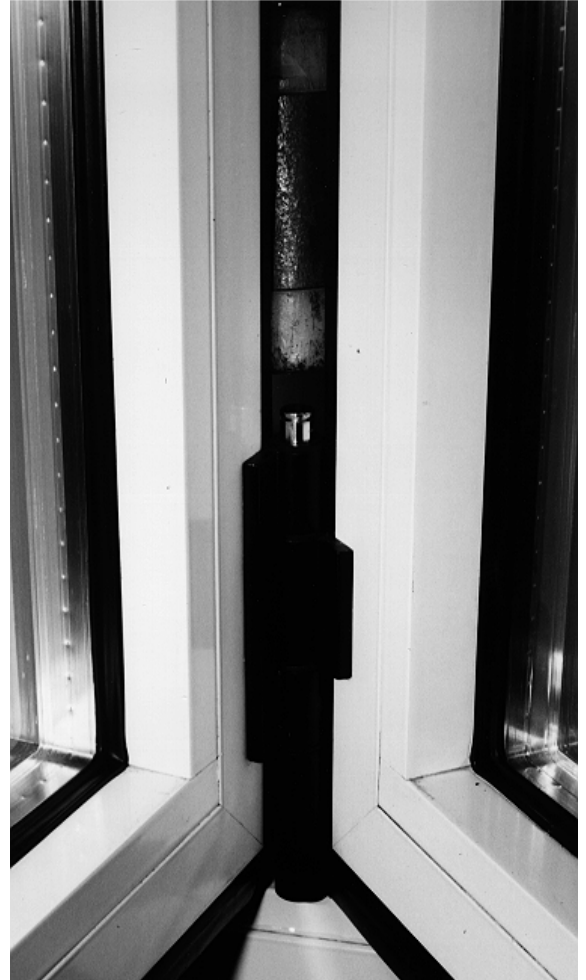


**Figure 20** : Axe de paumelle repoussé avant accrochage des ensembles de vantaux

- L'ensemble est posé sur la chape inférieure et l'axe repoussé est maintenant enfoncé dans son accouplement. (Figure )



**Figure 21** : Assemblage des ensemble de vantaux avec les chapes de roulement



**Figure 22** : Introduction des axes de paumelle

- Procéder ensuite de la même façon sur l'axe de chape supérieure.

### 5.3 Suspension de l'ensemble des vantaux dans la baie vitrée pliante roulant en haut



**Figure 15:** Garniture dans le rail de roulement pour introduction des chapes de roulement

Préparation des ensembles de vantaux :

- Sur la chape de roulement supérieure, tourner l'écrou Polystop sur l'extrémité extérieure de l'arbre.
- Le long axe de paumelle inférieure doit être repoussé en bas jusqu'à affleurement, comme cela est décrit pour la baie vitrée pliante roulant en bas ( Figure ).
- Retirer la garniture dans le rail de roulement (Figure 15).

Suspension des ensembles de vantaux :

- Introduire l'ensemble de vantaux dans le vide du rail de roulement supérieur.
- Raccorder la chape de guidage inférieure à la paumelle inférieure (la hauteur au niveau de la chape supérieure doit être éventuellement réglée à la bonne hauteur).
- Accrocher les ensembles de vantaux come cela est décrit ci-après.

### 5.4 Accrochage des ensembles de vantaux



**Figure 16 :** Accrochage des ensemble de vantaux individuels

Les ensembles de vantaux sont maintenus réunis et les axes de paumelle courts peuvent être montés. Il faut veiller à ce que la rainure sur l'axe destinée à la vis sans tête soit du bon côté.



## 5.5 Fixation des parties mobiles



L'axe de paumelle au niveau de la chape inférieure est fixé avec le jonc d'arrêt extérieur.

Figure 17: Fixation des axes de paumelle sur la chape de roulement inférieure

Serrer la vis sans tête à des fins de blocage sur tous les axes de paumelle.



Figure 18 : Fixation de la chape de roulement inférieure



Figure 19 : Fixation de la paumelle centrale

## 5.6 Ajustage de la baie vitrée pliante

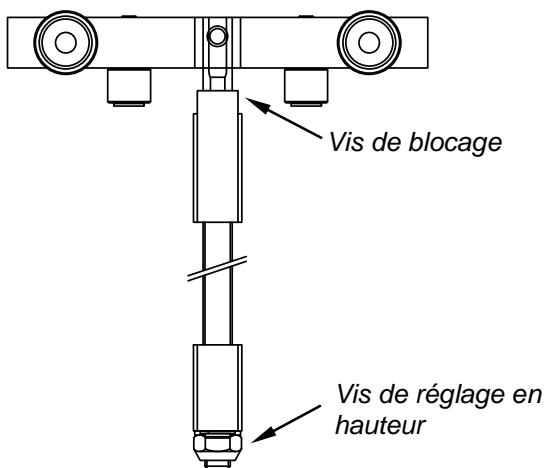


La baie vitrée pliante peut être ajustée maintenant. D'une part, le cadre peut être déplacé dans le cadre de nivellement par les vis de réglage et d'autre part, la hauteur de la chape de roulement peut être réglée.

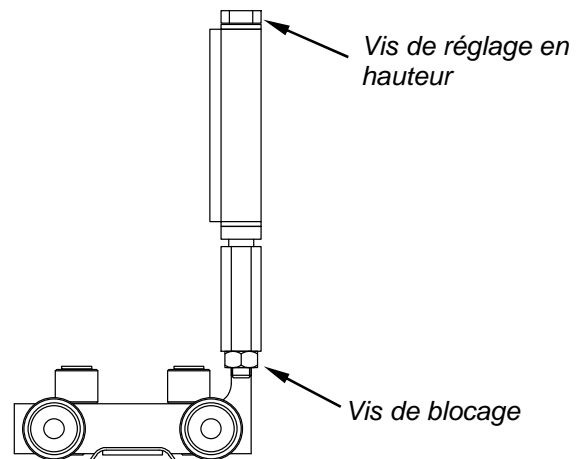
Possibilités de réglage:

- Vis de réglage des cadre de nivellement
- Hauteur des chapes de roulement

**Figure 20** : Réglage de hauteur et vis de blocage sur la chape de roulement inférieure



**Figure 21** : Vis de blocage et réglage de hauteur sur les chapes de roulement pour les baies pliantes roulant en haut



**Figure 22** : Vis de blocage et réglage de hauteur sur les chapes d'extrémité

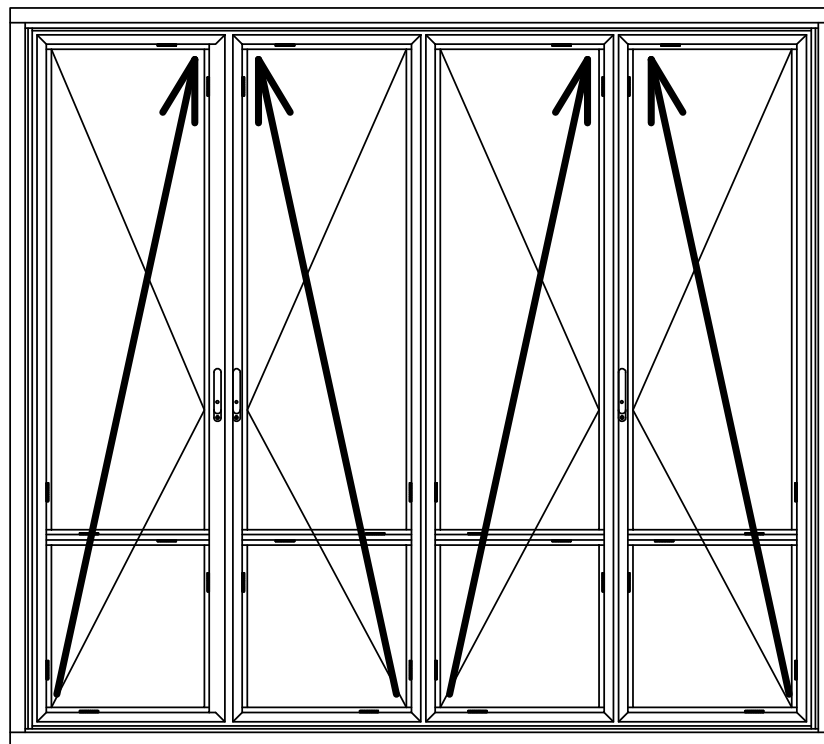
## 6 Vitrage

Respecter le plan 51-3-731 si les vitrages doivent être encore introduits au montage.

Les cadres en aluminium sont en principe trop faibles pour porter les vitrages. En utilisant convenablement les vitrages, les vantaux sont conçus comme un système autoporteur. Les flèches figurant dans la figure indiquent les sens de support des vantaux. Ces diagonales des vantaux doivent être de 2 .. 3 mm plus longues que les autres (les positions des supports en bois doivent être tracées)

Les fentes d'expansion des profilés d'aluminium ne doivent pas être obstruées par les supports en bois.

Pour les joints en caoutchouc arrondissables, leur raccord doit toujours être réalisé en haut sur le vantail.



**Figure 23** : Sens de support du calage

## 7 Axes de paumelle démontables

Pour nettoyer les vitrages sur la face extérieure, on peut utiliser des axes de paumelle démontables. Une description plus précise est faite à la page 1.1.11 du classeur pour baies vitrées pliantes

### 7.1 Procédure de démontage

Les vantaux suivants doivent être fermés dans tous les cas. Dans le cas contraire, il y a risque que les ensembles de vantaux ainsi libérés basculent en direction du rail de roulement.



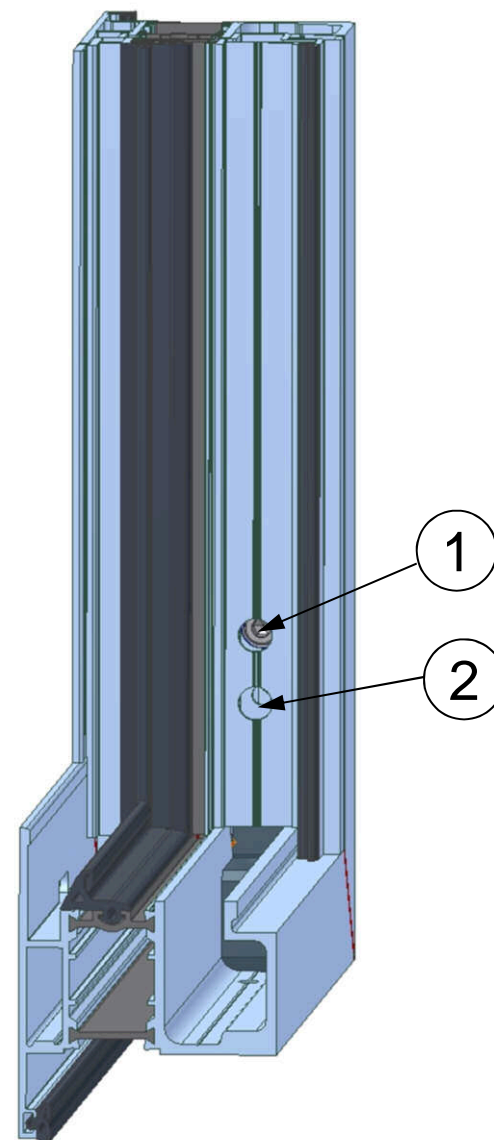
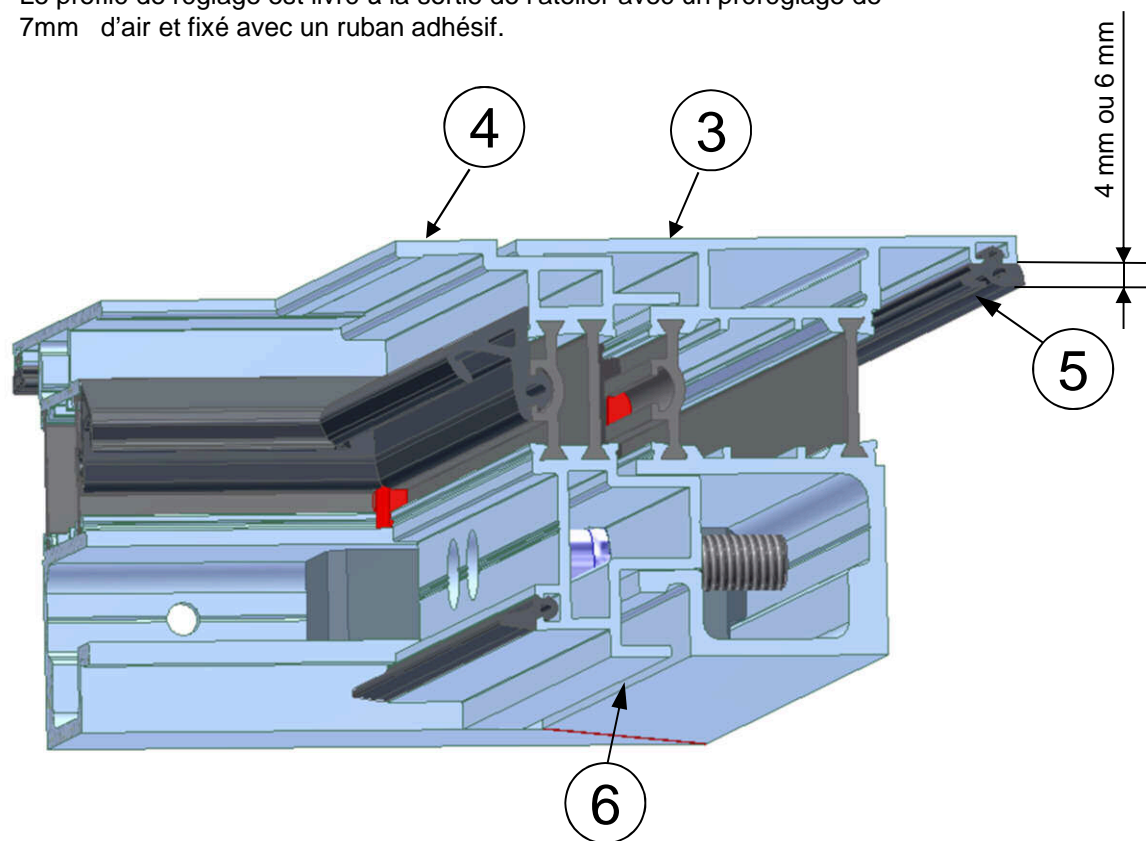
**Figure 24** : Position des vantaux lors du démontage des axes de paumelle

# Instructions de montage pour cadre biseauté



## Livraison sur le chantier

1. Tige filetée avec I-6 pans. M10x50 pour régler la distance entre le profilé de réglage et le cadre.
2. Trou traversant pour fixation au corps du bâtiment
3. 081051.1 Profilé de cadre avec pattes
4. 081052.1 Profilé de réglage
5. 043118 Joint en caoutchouc 4mm  
043109 Joint en caoutchouc 6mm
6. Le profilé de réglage est livré à la sortie de l'atelier avec un pré-réglage de 7mm d'air et fixé avec un ruban adhésif.



## Déroulement du montage

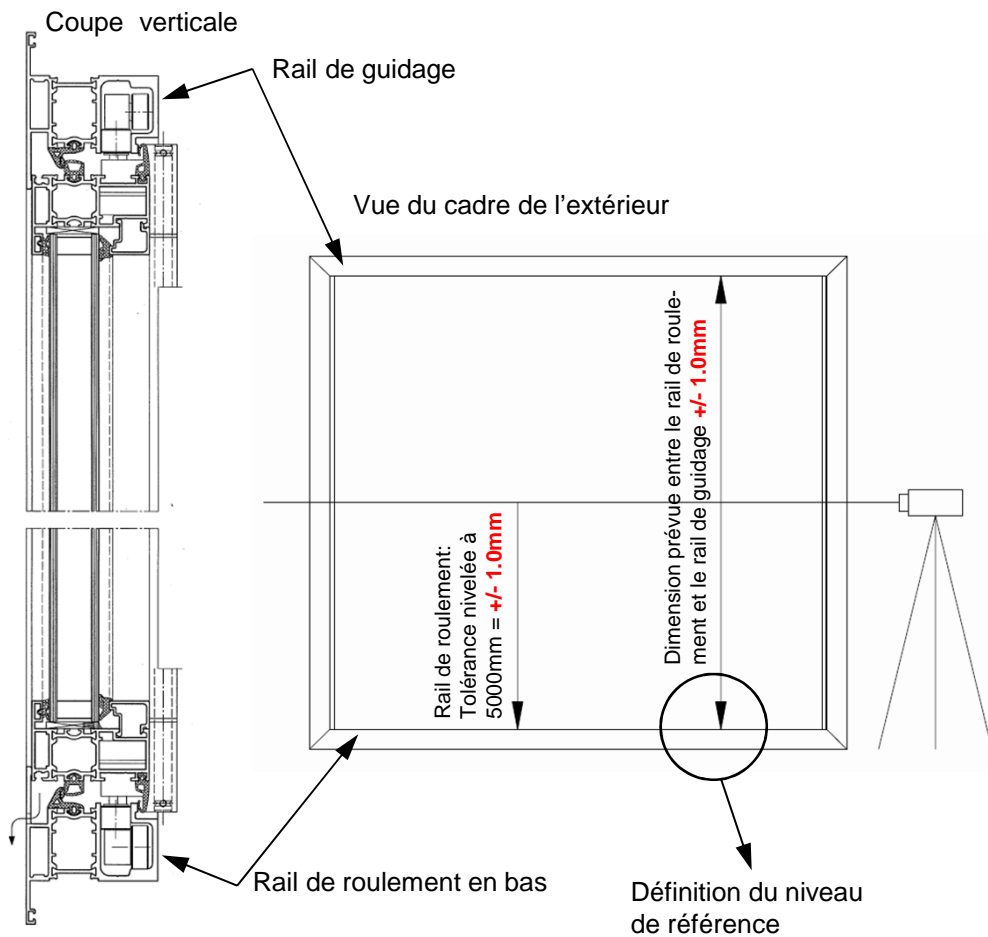
1. Fixer le rail selon les tolérances (51-4-2147\_04+05)
2. Fixer le rail de roulement
3. Fixer provisoirement le cadre sur le côté
4. Suspending le vantail + vitrer
5. Régler le cadre latéralement
  - Fixer avec la vis de réglage et de fixation
  - Etanchéifier entre le joint médian et le profilé selon page 7

**Important:**

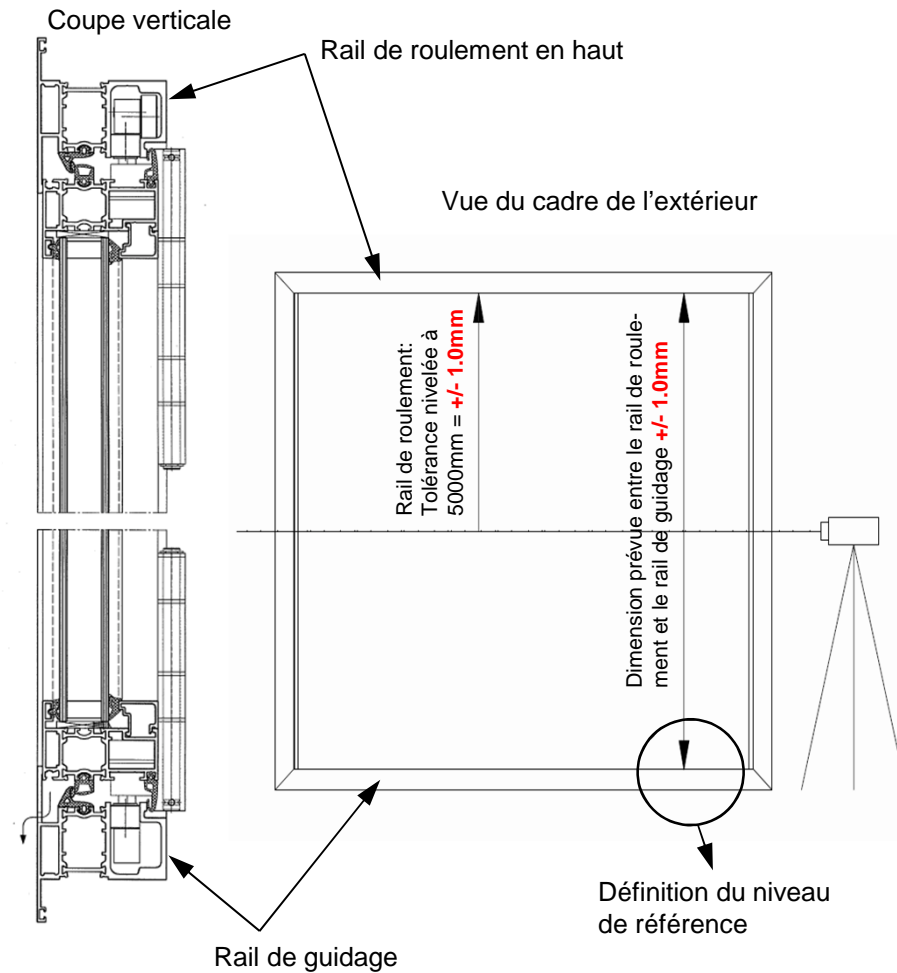
Le cadre doit toujours être monté sur le bâtiment sans tension (aucune tension sur les retours d'angles)!!

## Schéma chariot / rail de roulement

### Paroi pliante avec roulement en bas



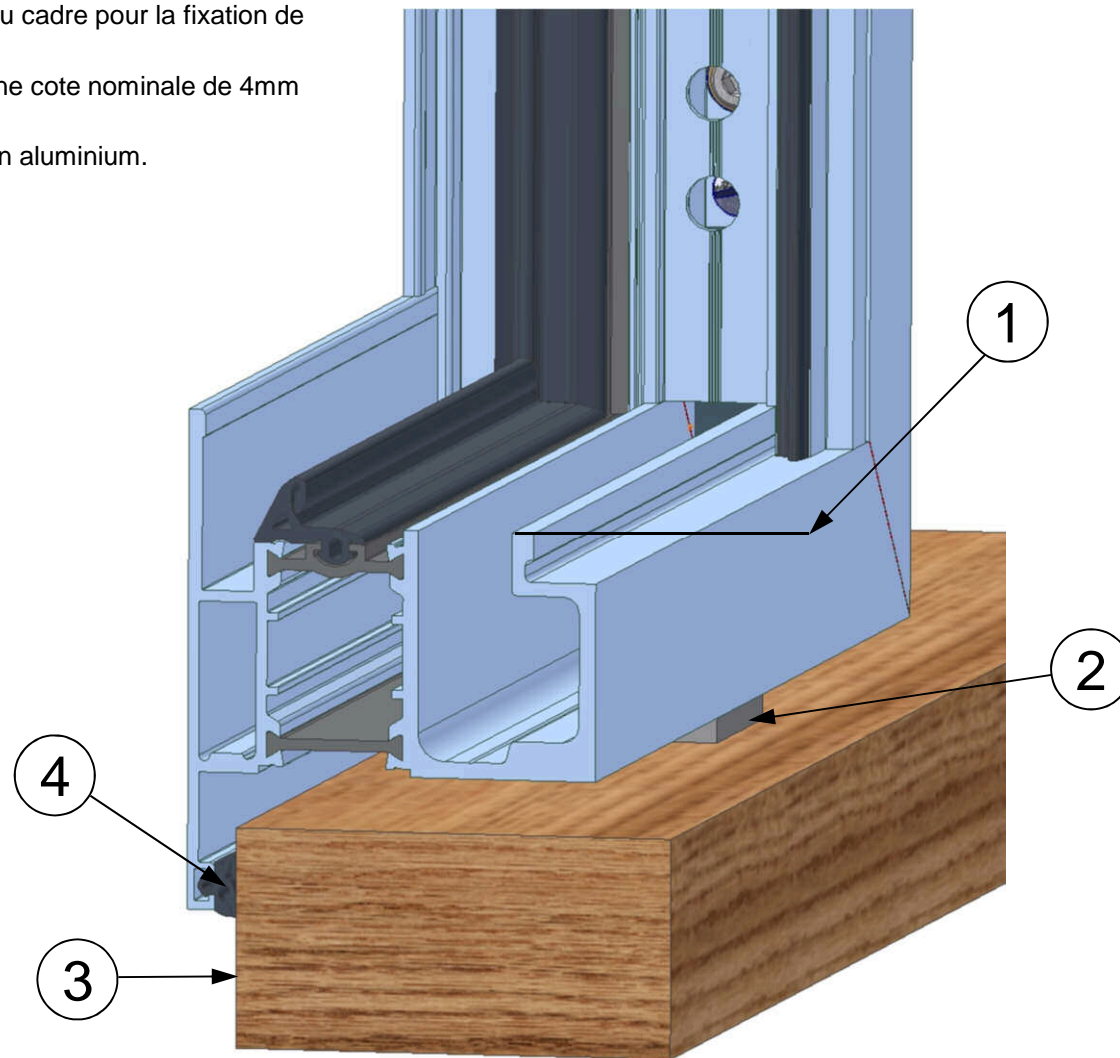
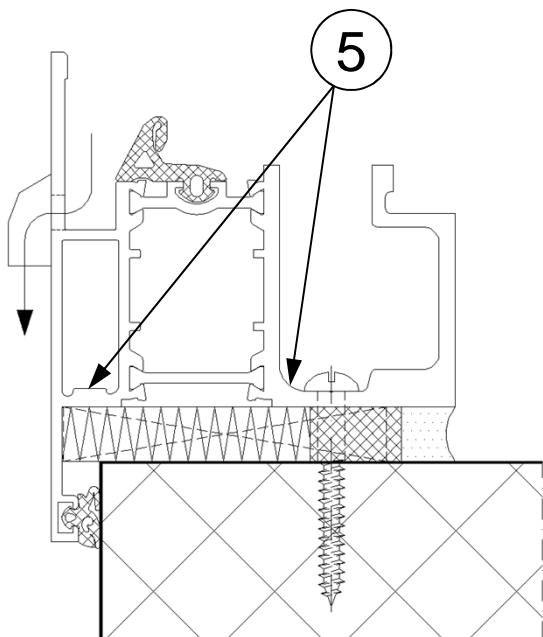
### Paroi pliante avec roulement en haut





## Fixation horizontale en haut et en bas

1. Définition du plan de référence en haut et en bas (pour nivellement)
2. Support destiné à soutenir le profilé. Le support doit être monté en retrait pour permettre de réaliser l'étanchéité de manière correcte.
3. Une surface lisse et propre sur le bâtiment doit être préservée autour du cadre pour la fixation de l'élément (joint en caoutchouc).
4. Exercer une pression suffisante pour que le joint soit comprimé avec une cote nominale de 4mm (pièce 043118).
5. Le support doit soutenir l'enveloppe intérieure et extérieure du profilé en aluminium.

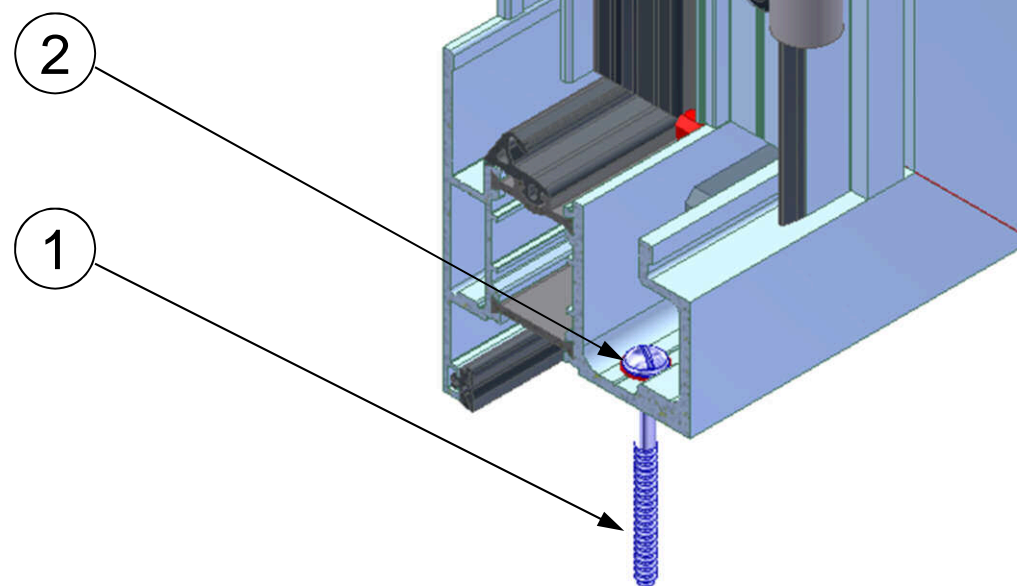


## Montage provisoire avant le réglage précis

1. Les moyens de fixation (vis, goujons, etc.) doivent être déterminés en fonction de chaque situation de montage (maçonnerie, raccord au bâtiment).
2. Prévoir l'étanchéité des vis!

### **Attention!**

Une fixation en bas n'est possible que si les éléments de fixation ne traversent pas le niveau de l'eau, sinon l'étanchéité ne peut pas être garantie!



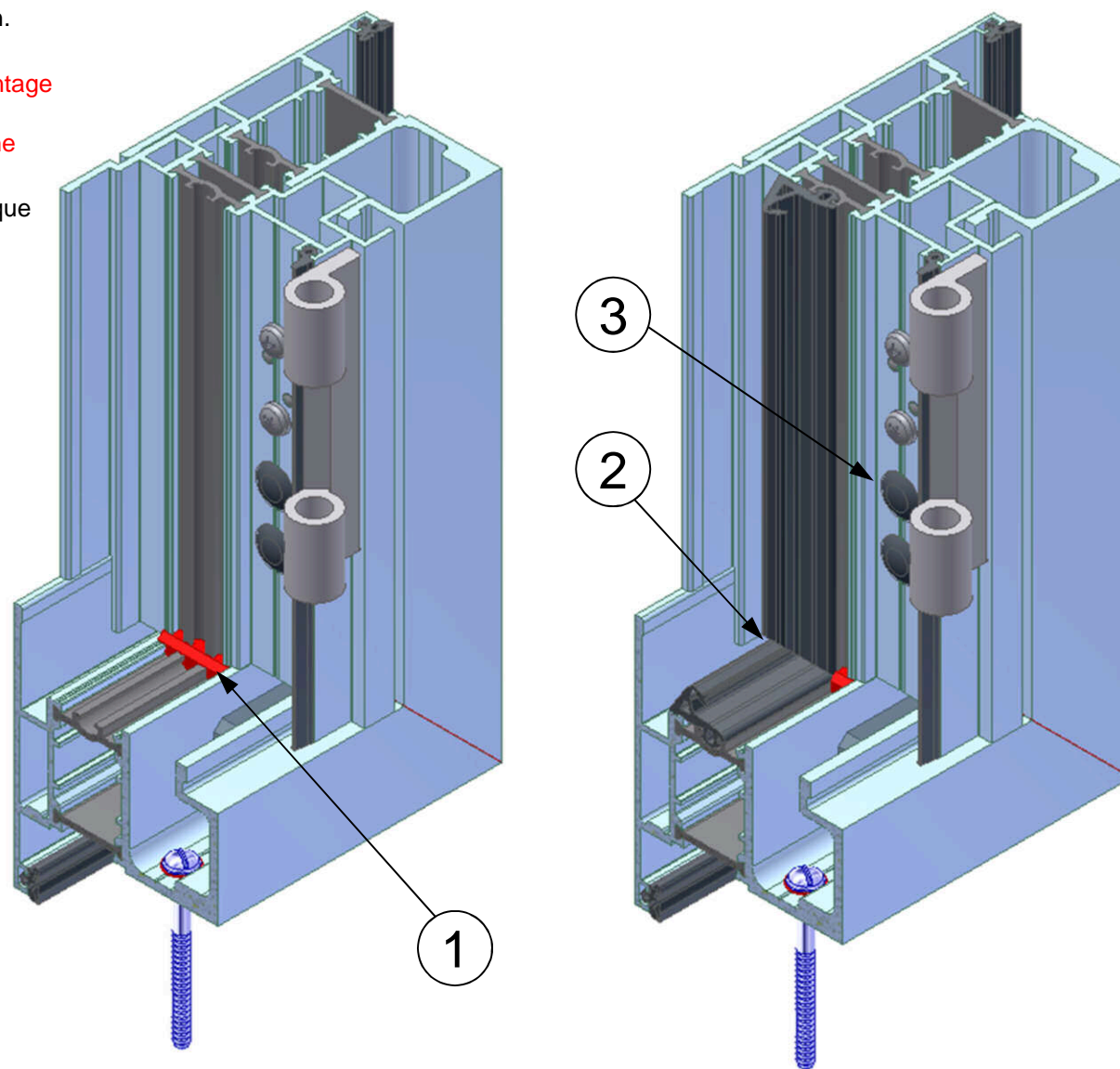
### **Important!**

L'entreprise mandatée pour les travaux est responsable d'une fixation suffisante quant à la statique!

## Travaux finaux

1. Après le réglage précis de la paroi pliante, il faut injecter une masse isolante derrière les angles inférieurs du joint médian. Puis le joint médian doit être monté dans la masse isolante.
2. Le cadre du joint médian, collé, doit être vérifié avant le montage quant au collage correct des angles. Si l'angle n'est pas correctement collé, il doit être réparé sur le chantier avec une colle instantanée.
3. Boucher les trous de vis au moyen d'un capuchon en plastique (pièce 278227 noir, 744533 blanc)

Colle à utiliser:           Cementit CA 14  
Masse isolante à utiliser:   Permabond 140  
                                          (pièce 149001)



# Instructions de montage pour les vantaux de parois pliantes

## Matériel de montage:

**Graisse:** graisse multi-usage OLYT A 30 EP MTS n° 92.5294.10

**Silicone pour verre isolant:** 149001 Permabond 140, noir

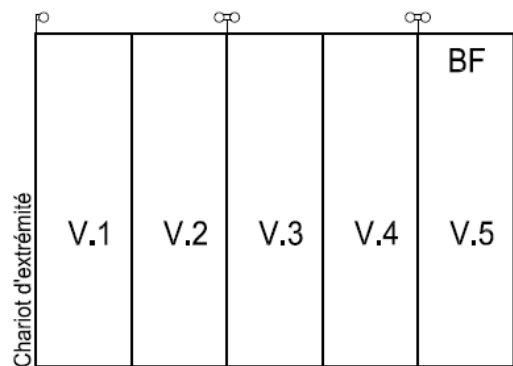
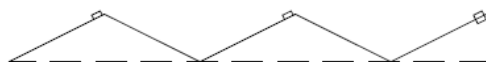
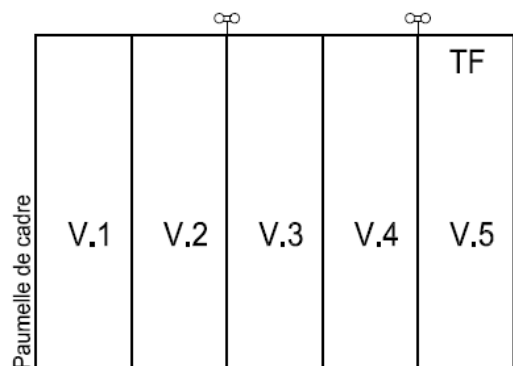
**Outillage:** 088001 Jauge de nettoyage des fenêtres  
Clé inbus 2 mm  
Clé inbus 6 mm  
Clé à fourche 13 mm  
Clé à fourche 17 mm

**Supports de vitrage:** 84449 100x30x3 (rouge)  
84450 100x30x4 (jaune)  
84451 100x30x5 (vert)  
  
84452 100x40x1 (blanc)  
84453 100x40x3 (rouge)  
84454 100x40x4 (jaune)  
84455 100x40x5 (vert)



## Accrochage des vantaux (vue de l'extérieur)

Nombre impair de vantaux



A la production, les vantaux sont toujours positionnés de gauche à droite.

→ La vue est toujours de l'extérieur!

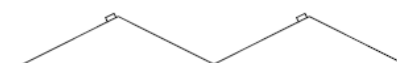
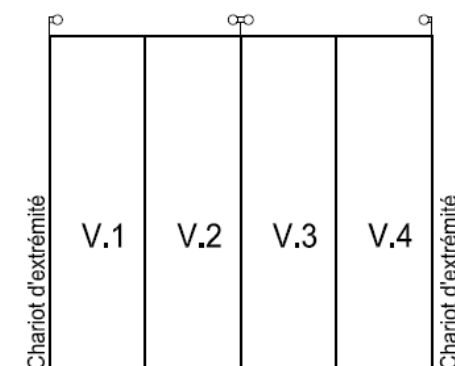
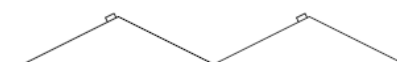
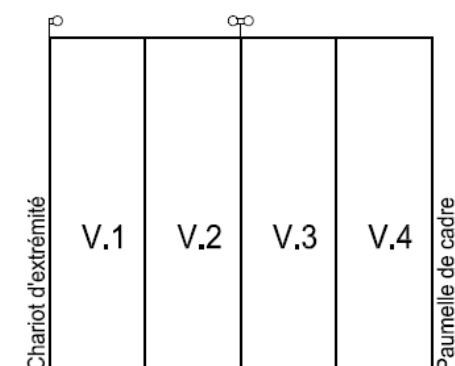
### **Paroi pliante avec pauvrelle de cadre:**

Accrocher les vantaux les uns après les autres en commençant par le côté de la pauvrelle.

### **Paroi pliante sans pauvrelle de cadre:**

Assurer le premier vantail au moyen de la jauge de nettoyage des fenêtres pour éviter qu'il ne se déplace!

Nombre pair de vantaux



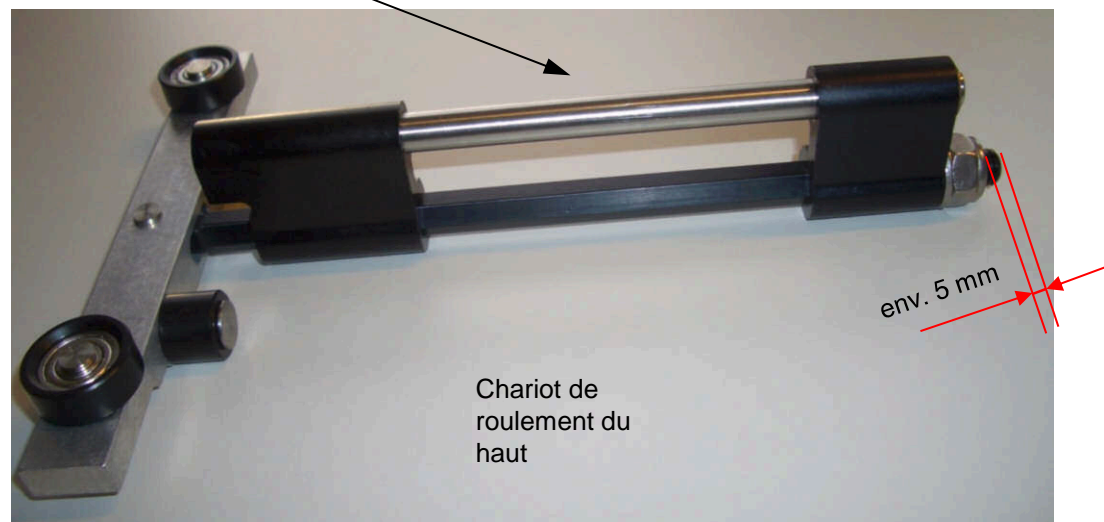
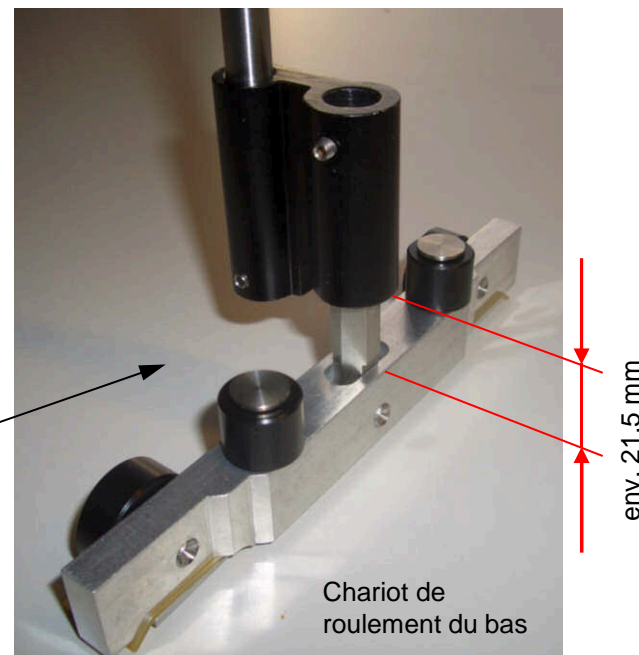
## Préparatifs pour le montage des vantaux

1. Avant de commencer le montage, il faut éliminer, sur les rails supérieur et inférieur, les éclats provoqués par la perceuse, les impuretés, etc.
2. Préréglage de la hauteur sur les chariots de guidage:  
Chariot de guidage du haut → Filetage visible sur env. 5 mm  
Chariot de guidage du bas → Distance d'env. 21,5 mm entre le boîtier du chariot de roulement et la pièce de couplage



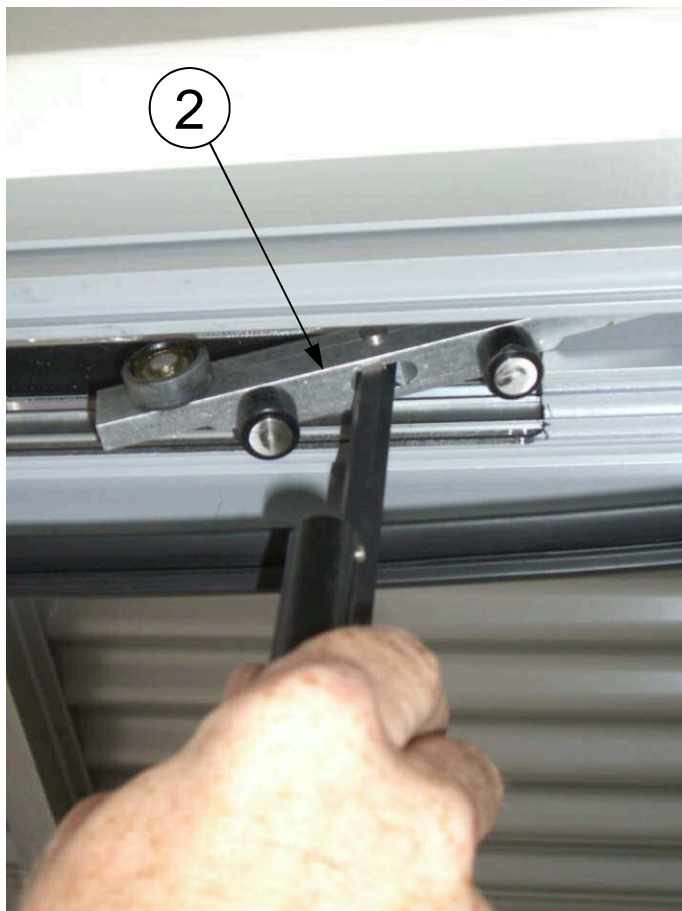
2

1



## Montage des chariots de guidage

1. Ouvrir l'ouverture au chariot de roulement avec l'outil adéquat (pièce n° 084514)
2. Engager le chariot de roulement du haut
3. Fermer l'ouverture au chariot de roulement



1 3

## Montage du premier vantail (avec paumelle)

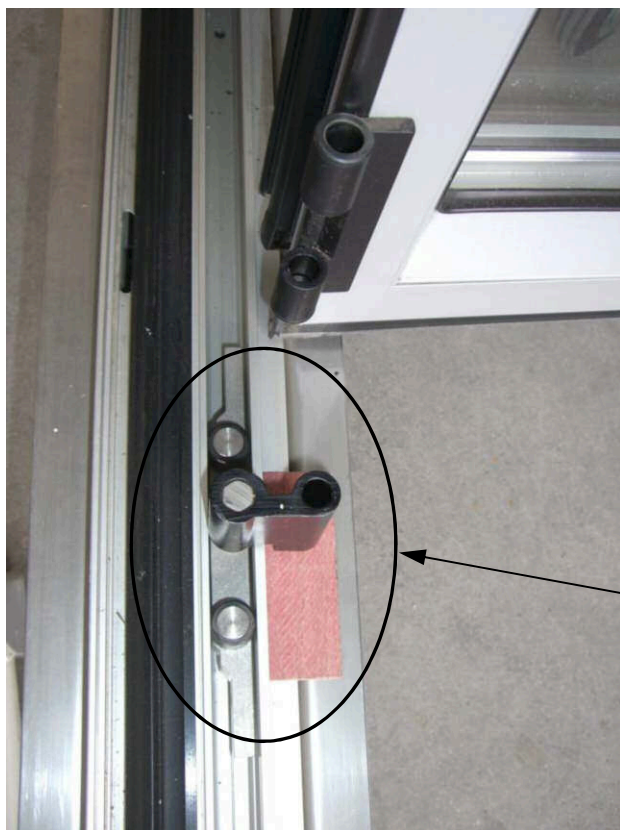
1. Avant l'installation, graissez légèrement tous les axes de charnières avec une graisse non résiner (graisse multi-usage OLYT A 30 EP) (fournisseur MTS, art. n° 92.5294.10)
2. Montage du premier vantail (avec paumelle)
3. Placer les axes de charnières de telle manière que l'encoche avec filetage corresponde à la tige filetée M4x5. Celle-ci doit affleurer précisément à la paumelle après avoir vissé et ne doit en aucun cas dépasser!





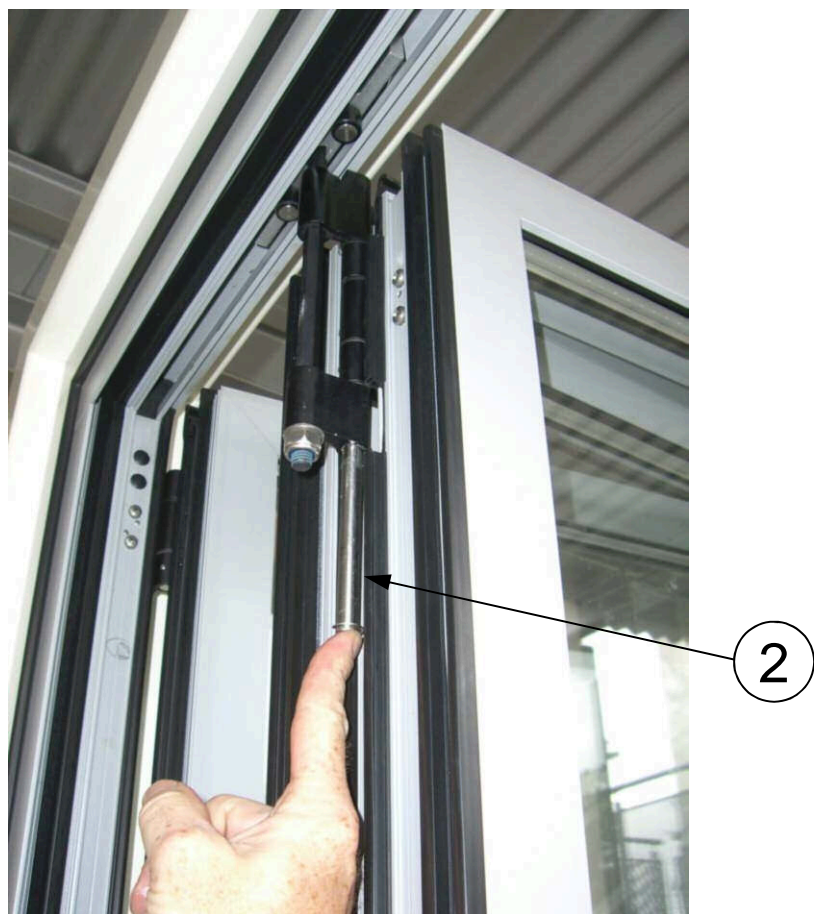
## Assemblage du deuxième vantail

1. Placer le deuxième vantail en position d'accouplement.
2. Accoupler les vantaux 1 et 2 avec les trois axes de charnières sur les paumelles extérieures.
3. Engager le chariot de guidage du haut sur le deuxième vantail et introduire l'axe de charnière jusque dans la pièce d'accouplement du haut (env. 10mm).
4. **Pour protéger la surface, placer le chariot de guidage sur un support et le positionner à proximité du deuxième vantail!**



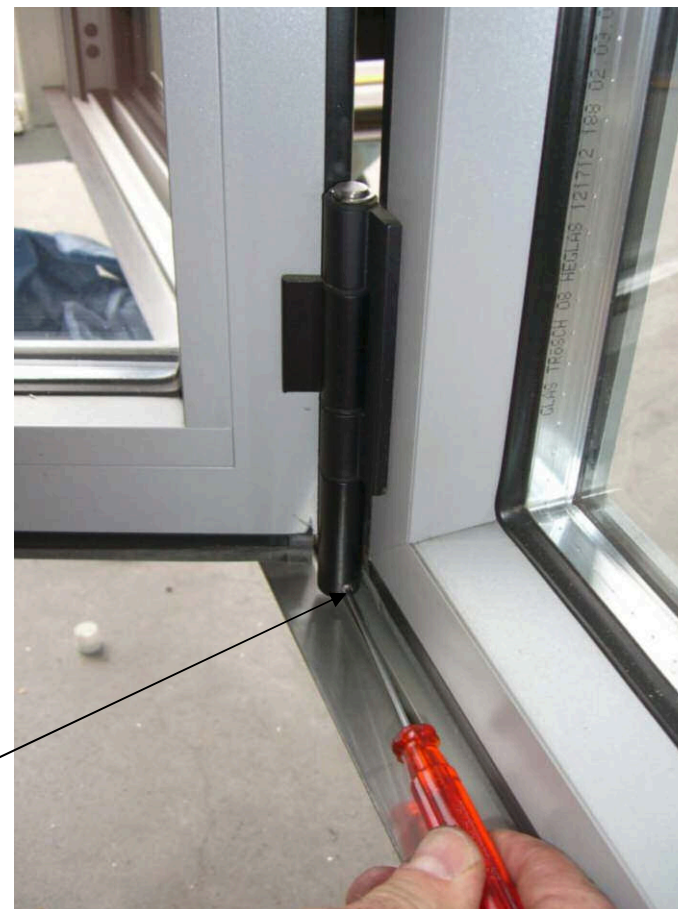
## Assemblage du troisième vantail (en haut)

1. Placer le troisième vantail en position d'accouplement.
2. Ne tirer les axes de charnières que jusqu'à ce que la paumelle du troisième vantail puisse être accouplée. Puis enfoncer complètement les axes de charnières et les bloquer au moyen de la tige filetée M4x5.



## Assemblage du troisième vantail (en bas)

1. Pousser le chariot de guidage en position d'accouplement, enfoncer les axes de charnières à travers les paumelles dans la pièce d'accouplement du chariot de guidage.
2. Bloquer les axes de charnières au moyen de la tige filetée M4x5.



## Truc pour accrocher les vantaux



Appuyer

Il est plus facile d'introduire les axes de charnière si les chariots de roulement sont déchargés du poids du vantail.

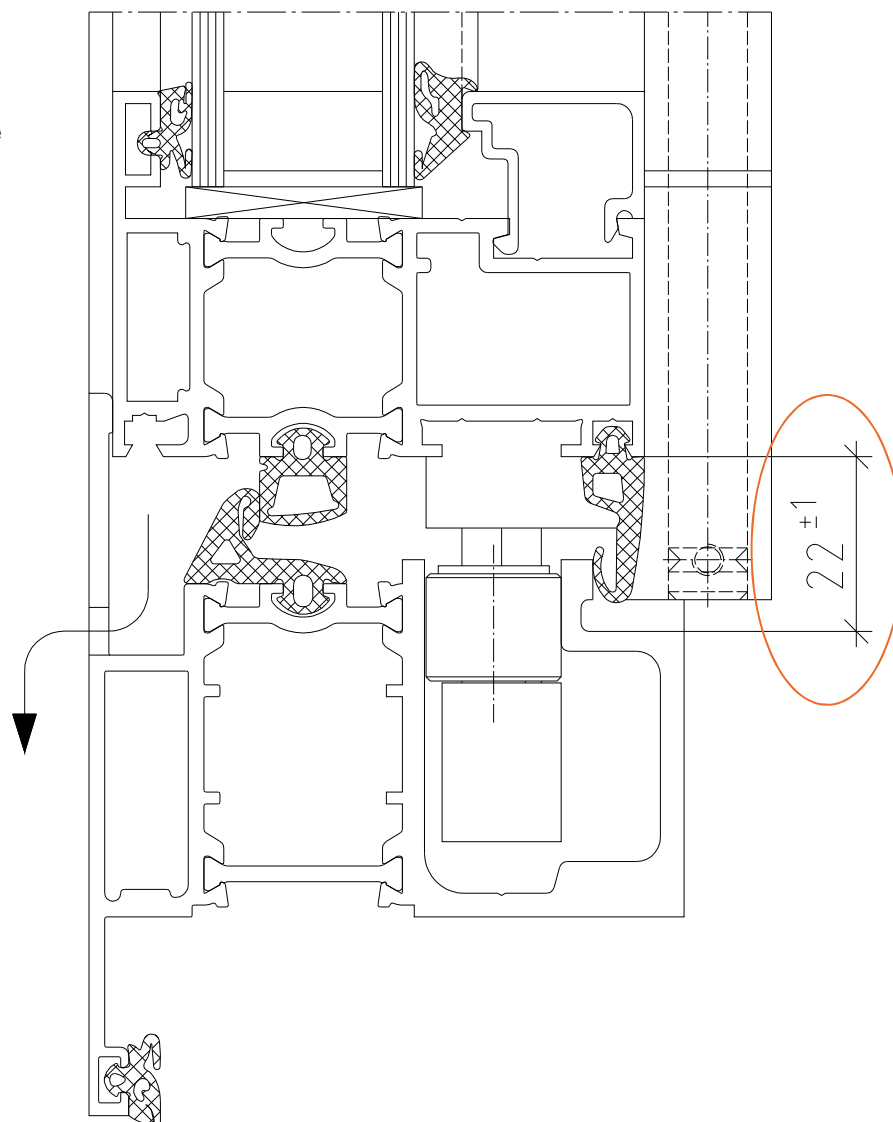
Tirer / soulever

## Réglage de la distance entre les rails de roulement et les vantaux

Effectuer le réglage en hauteur avec les éléments relatifs aux chariots de roulement, chariots de roulement d'extrémité et chariots de guidage d'extrémité, indiqués aux pages 51-4-2146\_13+14.

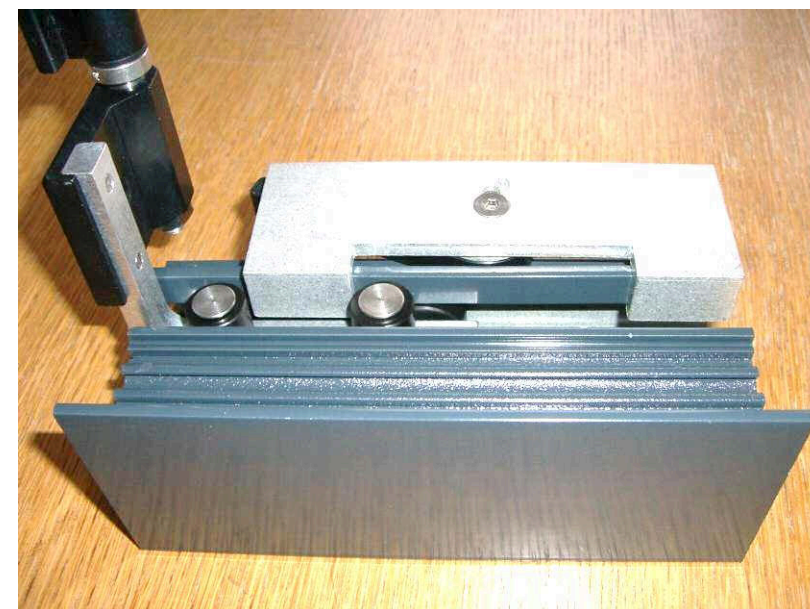
### **Important!**

La valeur de  $22 \pm 1$  doit être respectée en bas et en haut afin que le joint médian ne soit pas endommagé!



**Jauge de nettoyage des fenêtres (pièce n° 088001, doit être commandée séparément)**

Utilisation comme aide au montage ou au nettoyage lorsqu'un vantail de paroi pliante doit être bloqué pour éviter qu'il ne se déplace.



## Caractéristiques des chariots de roulement, d'extrémité et de guidage



### Chariots de roulement

#### Caractéristiques:

- très bonne propriétés de roulement
- capacité de supporter le poids des vantaux  
**max. 65kg/vantail (standard)**  
**max. 100kg/vantail (renforcé)**
- capacité de résistance aux charges de vent



### Chariots d'extrémité

#### Caractéristiques:

- très bonne propriétés de roulement
- capacité de supporter le poids des vantaux  
**(max. 100kg/vantail)**
- capacité de résistance aux charges de vent
- utilisation pour des parois pliantes avec un nombre pair de vantaux



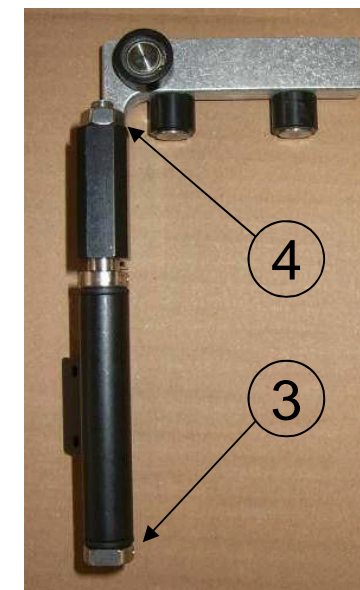
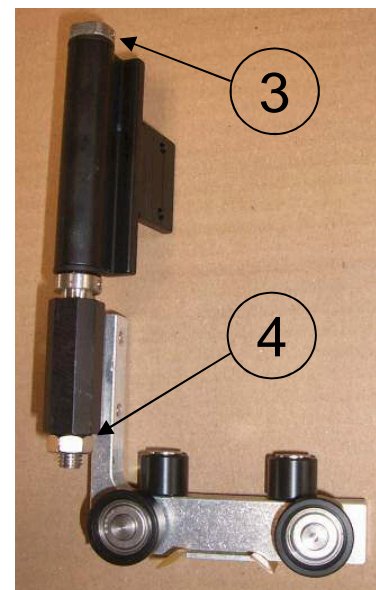
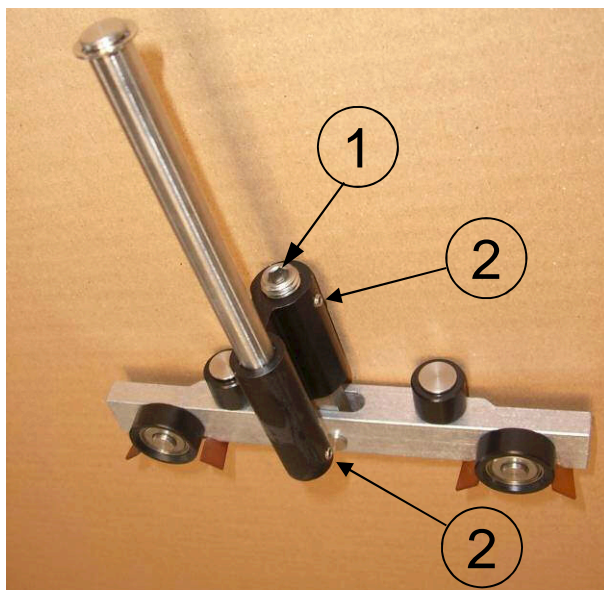
### Chariots de guidage

#### Caractéristiques:

- fonction de guidage (pas de fonction de portage)
  - capacité de résistance aux charges de vent
  - chariot de guidage en bas pour les parois pliantes dont le roulement est en haut (sans galets de sécurité) \_ voir illustration
  - de guidage en haut pour les parois pliantes dont le roulement est en bas (avec galets de sécurité) \_ protection contre le basculement de l'ensemble des vantaux
- Réaliser si possible les parois pliantes avec des paumelles!**

## Vue d'ensemble: chariots de roulement d'extrémité et de guidage avec roulement en bas

1. Tige filetée M12x10 pour le réglage en hauteur (clé inbus 6mm)
2. Tige filetée M4x5 pour bloquer l'axe de charnière et le réglage en hauteur (clé inbus 2mm)
3. Réglage en hauteur du chariot de roulement d'extrémité (clé à fourche 13mm)
4. Ecrou de blocage M8 pour le réglage en hauteur (clé à fourche 13mm).



Chariot de roulement en bas  
 084503 max. 65kg/vantail (standard)  
 084668 max. 100kg/vantail (renforcé)

Chariot de guidage en haut  
 084511 max. 65kg/vantail (standard)  
 084670 max. 100kg/vantail (renforcé)

Chariot de roulement  
 d'extrémité en bas:  
 -à gauche 084506  
 -(à droite = inversé) 084505

Chariot de guidage  
 d'extrémité en haut:  
 -à gauche 084507  
 -(à droite = inversé) 084508



## Vue d'ensemble: chariots de roulement d'extrémité et de guidage avec roulement en haut

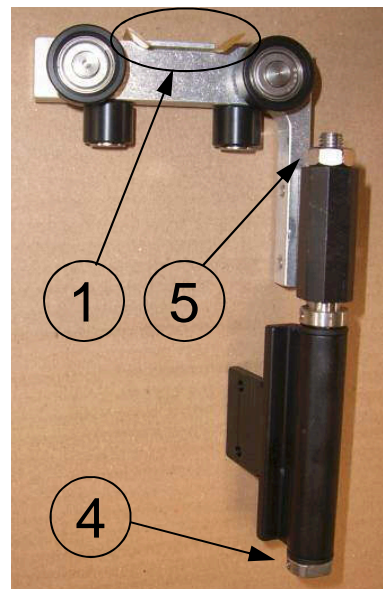
1. Racleur en caoutchouc (démontage à la production)
2. Galet compl. (démontage à la production)
3. Réglage en hauteur M10 (clé à fourche 17mm)
4. Réglage en hauteur (clé à fourche 13mm)
5. Erou de blocage M8 pour le réglage en hauteur (clé à fourche 13mm).



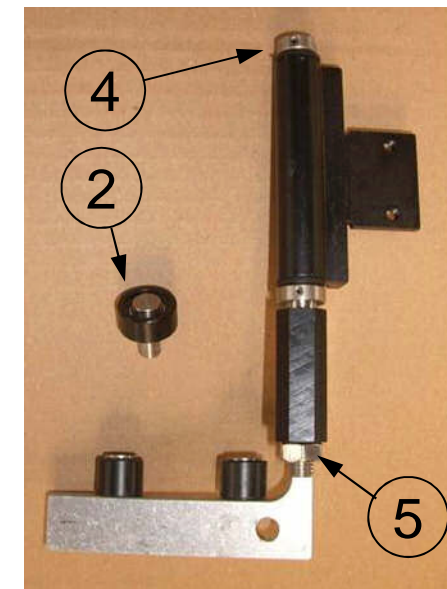
Chariot de roulement en haut  
 084502 max. 65kg/vantail (standard)  
 084667 max. 100kg/vantail (renforcé)



Chariot de guidage en bas  
 084504 max. 65kg/vantail (standard)  
 084669 max. 100kg/vantail (renforcé)



Chariot de roulement  
 d'extrémité en haut:  
 - à droite 084506  
 -(à gauche = inversé) 084505



Chariot de guidage  
 d'extrémité en bas  
 -à droite 084507  
 -(à gauche = inversé) 084508

Vue d'ensemble: Chariot de roulement standard et renforcé			Poids vantail max. 65kg			Poids vantail max. 100kg				
Chariot de roulement et chariot de guidage standard et renforcé pour les vantaux de parois pliantes IS-4000, IS-4000-SSG und IS-4400.	Désignation	Illustration	Pièce n°	Dessin n°	Pas de marquage (axe de charnière+6kt. mandrins)		Pièce n°	Dessin n°	Marquage "V" (axe de charnière+6kt. mandrins)	
	Chariot de roulement en haut		084502	51-3-630c			084667	51-3-2200b		
	Chariot de roulement en bas		084503	51-3-631d			084668	51-3-2202b		
	Chariot de guidage en haut		084511	51-3-728d			084670	51-3-2206b		
	Chariot de guidage en bas		084504	51-3-666d			084669	51-3-2204b		

Chariot de roulement et chariot de guidage d'extrémité pour les vantaux de parois pliantes IS-4000, IS-4000-SSG und IS-4400. Pour poids de vantail 65kg et 100kg identique.	Chariot de roulement d'extrémité: en bas à droite en haut à gauche		084505	51-3-669d	Pas de marquage	084505	51-3-669d	Pas de marquage
	Chariot de roulement d'extrémité: en bas à gauche en haut à droite		084506	51-3-675d		084506	51-3-675d	
	Chariot de guidage d'extrémité en bas à droite en haut à gauche		084507	51-3-694d		084507	51-3-694d	
	Chariot de guidage d'extrémité en bas à gauche en haut à droite		084508	51-3-695d		084508	51-3-695d	

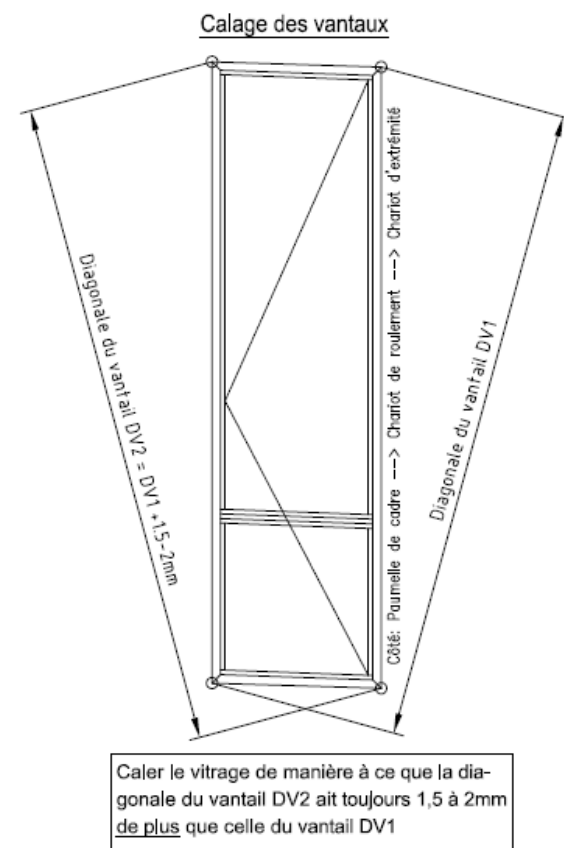
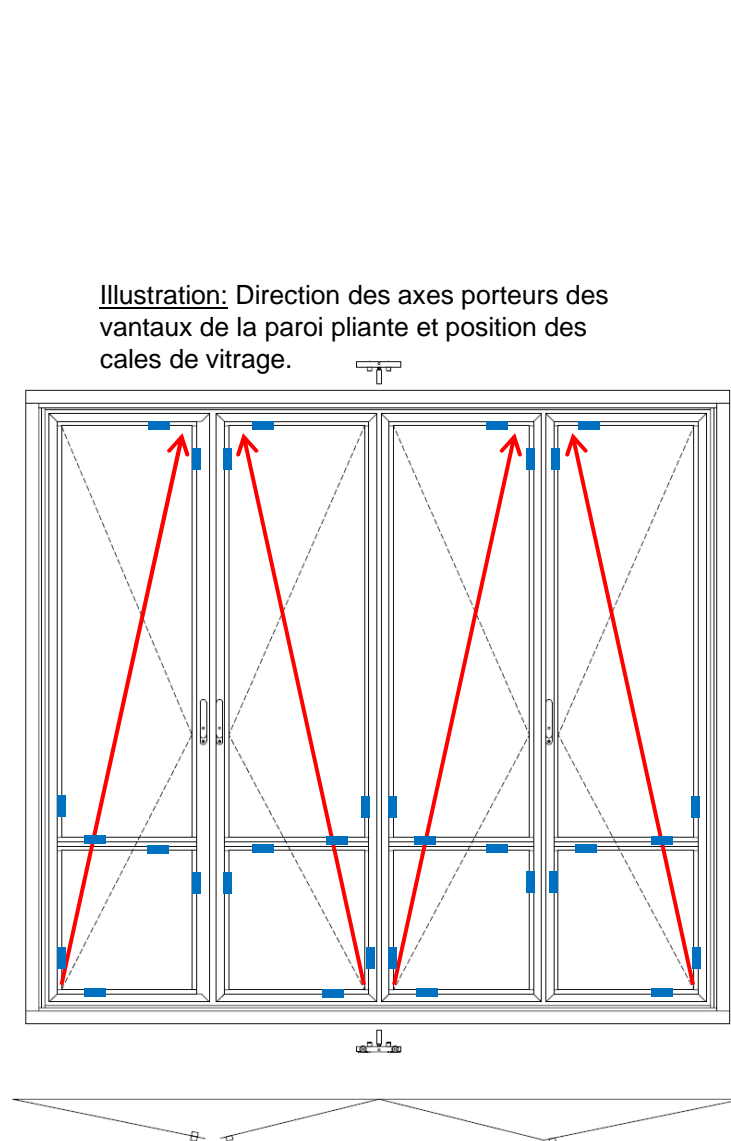
# Usinage et montage des verres

(vitrage normal et WK 2)



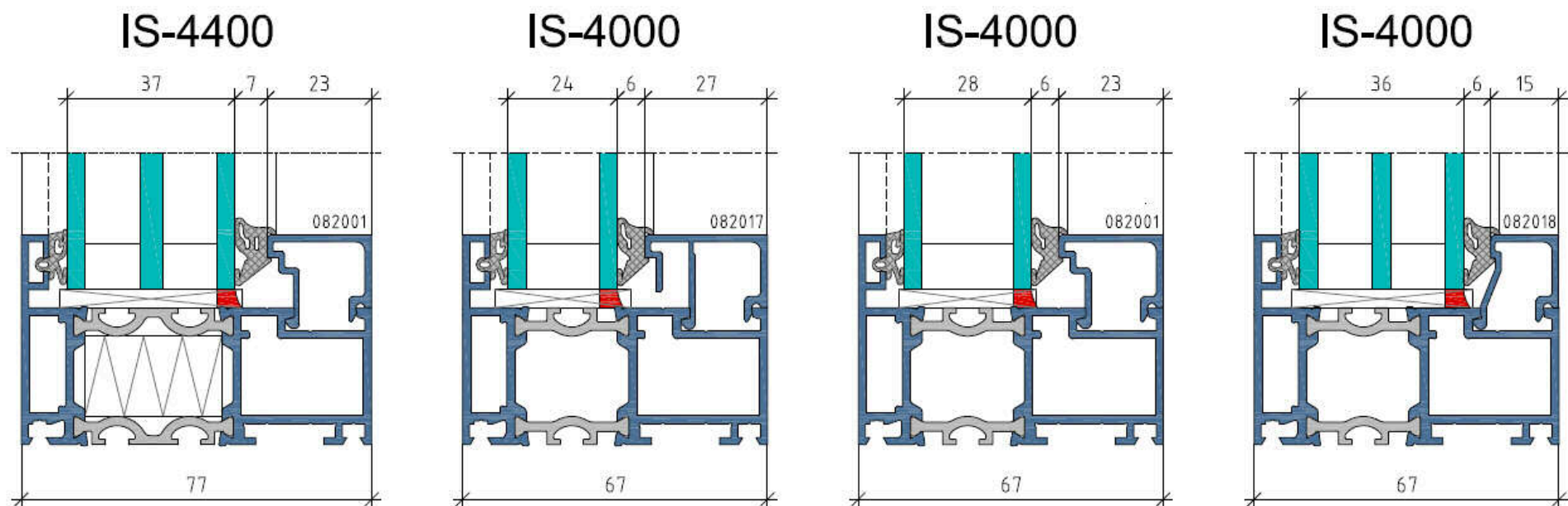
## Vitrierie / calage des vitres

- Les cadres des vantaux sont par principe trop faibles pour supporter le poids du vitrage. Si l'on utilise un vitrage correct, les vantaux se transforment en un système autoporteur. Dans le schéma, les flèches rouges montrent la direction des axes porteurs. Ces diagonales doivent avoir 1,5 à 2 mm de plus que les autres. Les petits rectangles bleus montrent la position des cales de vitrages.
- A partir d'une hauteur de vantail de 1800 mm, il faut placer une cale supplémentaire au milieu.
- Les cales de vitrage ne doivent pas boucher les orifices de drainage.
- Le raccord des joints de pourtour du vitrage est toujours placé en haut du vantail.
- **Avant l'installation du vitrage, il est impératif que la battue soit sèche, exempte de poussière et de graisse.**
- **Les cales de vitrage ne doivent pas boucher les orifices de drainage.**



Vue d'ensemble:

**Attention!** Les cales de vitrages doivent supporter les verres sur toute la largeur.

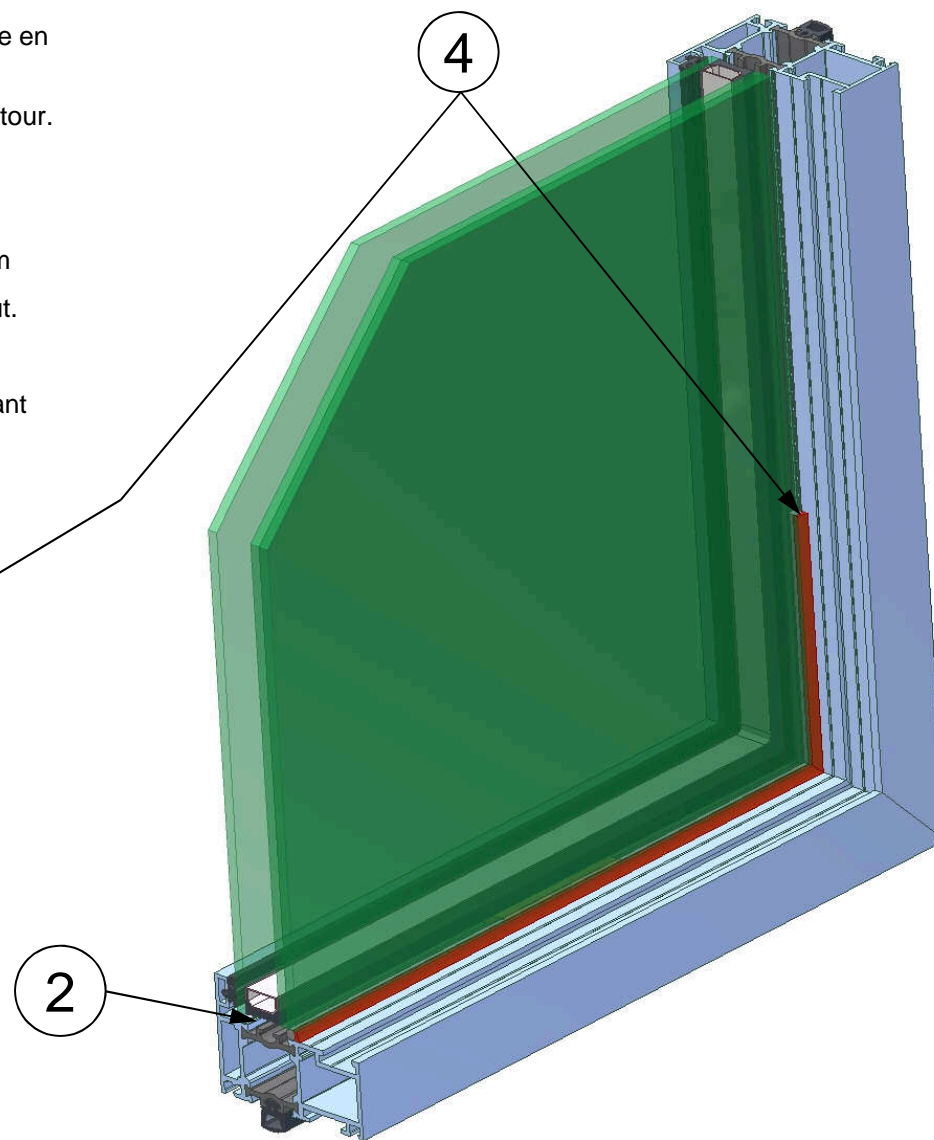
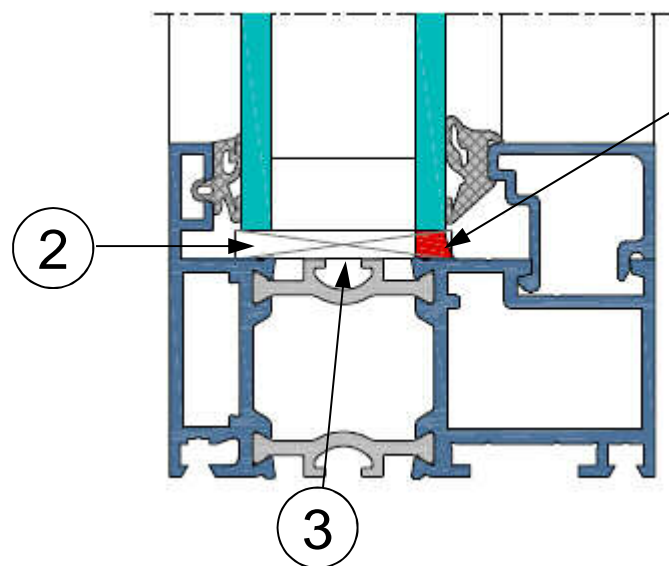


## Scellage du bas avec vitrage normal

1. Commencer par nettoyer le verre avec un produit de nettoyage non gras et la battue en aluminium avec du primer.
2. L'interstice entre le verre et le profil en aluminium doit être le même sur tout le pourtour. La dimension de l'interstice ne doit pas dépasser 3 mm.
3. La distance entre les cales de vitrage et le coin du verre est de 120 à 150 mm. Les orifices de drainage des vantaux doivent rester libres. Longueur de la cale de vitrage selon GLASNORM 01: (-1m<sup>2</sup> = 60mm, -2m<sup>2</sup> = 80mm)
4. Tirer le joint silicone du bas de 100 mm horizontalement et latéralement vers le haut.

Colle à utiliser: Permabond 140 (silicone pour verre isolant convenant au verre feuilleté isolant IV de Glas Trösch)

Primer à utiliser: Permabond 191



## Jointoyage de base de la veuilleure pour la protection contre les effractions WK 2

1. Commencer par nettoyer le verre avec un produit de nettoyage non gras et la battue en aluminium avec du primer.
2. L'interstice entre le verre et le profil en aluminium doit être le même sur tout le pourtour. La dimension de l'interstice ne doit pas dépasser 3 mm.
3. La distance entre les cales de vitrage et le coin du verre est de 120 à 150 mm. Les orifices de drainage des vantaux doivent rester libres. Longueur de la cale de vitrage selon GLASNORM 01: (-1m<sup>2</sup> = 60mm, -2m<sup>2</sup> = 80mm)
4. Joint silicone sur tout le pourtour.

Colle à utiliser: Permabond 140 (silicone pour verre isolant convenant au verre feuilleté isolant IV de Glas Trösch)

Primer à utiliser: Permabond 191

