

## AQUAFINE 8337

### Beschreibung

Produktbeschreibung		Mit der AQUAFINE-Serie lassen sich ästhetisch anspruchsvolle Oberflächen von außergewöhnlicher Qualität erzeugen. Die Beschichtung hat eine gute Beständigkeit gegen Flüssigkeiten und haushaltsübliche Chemikalien, einschließlich Reinigungs- und Desinfektionsmitteln. Auch mechanischen Einflüssen hält sie sehr gut stand. Das Abriebverhalten ist sehr gut und die erzeugten Oberflächen sind ring- sowie kratzfest. Das macht die AQUAFINE-Serie ideal für anspruchsvolle Anwendungen im Innenbereich.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		2K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet		Für Möbel, Innenausbau sowie allgemeine Schreinerarbeiten.
Zertifikate / Label		Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der Schweizer Umweltetikette UEII, Klasse C.
Minergie Eco		tauglich
Farbtöne		Aufhellender Klarlack
Glanzgrad		05,15,20,40
Härter	Beschreibung	HYDROPUR 7515-99 HÄRTER
	Artikel	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

### Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	833700		H75150			
Mischungsverhältnis	10		1		10 : 1	
Dichte (20°C)	1.034	g/cm <sup>3</sup>	1.106	g/cm <sup>3</sup>	1.041	g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	28	± 1 Gew.-%	83	± 1 Gew.-%	33	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	6	± 1 Gew.-%		± 1 Gew.-%	6	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	75	g/L	188	g/L	85	g/L
Lagerfähigkeit bei 20°C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 15	Monate	max. 15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	100 g/m <sup>2</sup> → 10 m <sup>2</sup> /kg					

### Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	833700 - AQUAFINE 8337-20 AUFHELLEND
Härter	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

## Aufbauberatung

### Spanplatten, MDF / HDF

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliiff:	Mit Korn 180-240		
Grundierung:	AQUAFINE 8337	8337	1-2x 80-120 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliiff:	Mit Korn 280-400		
Überlackierung:	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m <sup>2</sup>
Überlackierung (optional)	AQUAFINE 8336	115	80-100 g/m <sup>2</sup>

### Holzuntergrund roh

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliiff:	Mit Korn 150-180		
Beizen:	Eventuell beizen		45-50 g/m <sup>2</sup>
Grundierung:	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliiff:	Mit Korn 240-320		
Überlackierung:	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m <sup>2</sup>

### Glas

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorbehandlung:	ISOPROPYLALKOHOL 0019-98		
Überlackierung:	AQUAFINE 8337 mit 1% GLAS ADDITIV 1296-97 bezogen auf den Stammlack (Komponente A)		80-100 g/m <sup>2</sup>

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.

### Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
---	------------	--

## Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	10°C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	10:1 (Lack zu Härter, gewichtsmässig)
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	2-3 Stunden
	Verdünnung	Mit Wasser
	Weitere Hinweise	<b>Der Härter muss mit einer Rührmaschine ca. 2 min homogen eingearbeitet werden.</b>
	Infos	Nicht bzw. nur bedingt empfehlenswert für dunkle Hölzer.

## Applikation

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	50-60" DIN 4 mm	0-5% Wasser	1.6-2.0 mm	1.0-2.0 bar	1-2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	50-60" DIN 4 mm	0-5% Wasser	0.28-0.33 mm	100-130 bar (Airmix) 130-180 bar (Airless)	1-2

## Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	60		Minuten
		Griffest nach:	3-4		Stunden
		Schleifbar nach:	12		Stunden
		Überarbeitbar nach:	12		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	16		Stunden
	Anmerkung	Trocknung: Über Nacht, stapelbar nach 24 Stunden			

## Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Gebinde nicht offen stehen lassen.
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Dosierungshinweise	Der HYDROPUR 7515-99 HÄRTER ist maschinell einzurühren
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser; eingetrocknetes Material mit VERDÜNNER 1300-98

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.