

AQUAFINE 8337

Description

Description du produit	La série AQUAFINE permet de créer des surfaces esthétiquement exigeantes, d'une qualité exceptionnelle. Le revêtement présente une bonne résistance aux liquides et aux produits chimiques ménagers courants, y compris les produits de nettoyage et les désinfectants. Il résiste également très bien aux influences mécaniques. Le comportement à l'abrasion est très bon, et les surfaces produites sont résistantes aux anneaux et aux rayures. La série AQUAFINE est donc idéale pour les applications intérieures exigeantes.	
Base de matière première / base du liant / agent actif	Résine de polyuréthane 2C	
Domaine d'application	Pour les meubles, l'agencement intérieur et les travaux de menuiserie généraux.	
Certificats / Label	Ce produit répond aux critères de l'Etiquette environnementale Suisse UEII, catégorie C.	
Minergie Eco	Compatible	
Teintes	Vernis transparent éclaircissant	
Degré de brillance	05,15,20,40	
Durcisseur	Description	HYDROPUR 7515-99 DURCISSEUR
	Article	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	Produit		Durcisseur		Mélange	
Fiche de Données de Sécurité	833700		H75150			
Rapport de mélange	10		1		10 : 1	
Densité (20°C)	1.034	g/cm ³	1.106	g/cm ³	1.041	g/cm ³
Extraits secs	28	± 1 % en poids	83	± 1 % en poids	33	± 1 % en poids
Teneur en solvants org.	6	± 1 % en poids		± 1 % en poids	6	± 1 % en poids
Teneur en COV (UE)	75	g/L	188	g/L	85	g/L
Conservation à 20 °C en emballage d'origine bien fermé	max. 15	mois	max. 15	mois		
Rendement théorique	100 g/m ² → 10 m ² /kg					

Données de sécurité

Veuillez tenir compte des fiches de données de sécurité suivantes, ainsi que des indications figurant sur l'étiquette	
Produit	833700 - AQUAFINE 8337-20 AUFHELLEND
Durcisseur	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Conseils d'application

Panneaux d'agglomérés, MDF / HDF

Produit		Fiche technique	Quantité appliquée / épaisseur de couche
Préponçage:	Au grain 180-240		
Couche de fond :	AQUAFINE 8337	8337	1-2x 80-120 g/m ²
Ponçage intermédiaire :	Au grain 280-400		
Revernissage:	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m ²
Revernissage (optionnel)	AQUAFINE 8336	115	80-100 g/m ²

Support en bois brut


Produit		Fiche technique	Quantité appliquée / épaisseur de couche
Préponçage :	Au grain 150-180		
Mordançage :	Éventuel mordançage		45-50 g/m ²
Fond:	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m ²
Ponçage intermédiaire:	Au grain 240-320		
Revernissage::	AQUAFINE 8337	8337	80-120 g/m ²

Verre








Produit		Fiche technique	Quantité appliquée / épaisseur de couche
Traitement préalable:	ISOPROPYLALKOHOL 0019-98		
Revernissage :	AQUAFINE 8337 mit 1% GLAS ADDITIV 1296-97 bezogen auf den Stammlack (Komponente A)		80-100 g/m ²

Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.



Traitement préalable

	Support	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile.
---	---------	---


Mise en oeuvre

	Mesures de précaution	Nous recommandons le port d'un équipement de protection individuelle (EPI), même s'il n'est pas prescrit par la loi. CH: les mesures définies par la SUVA en matière d'hygiène du travail et de technique d'aménagement doivent être respectées.
	Température minimum de mise en oeuvre et de séchage	10°C La température ne doit pas être inférieure au point de rosée.
	Remuer	Bien remuer le produit avant chaque emploi.
	Prescription de mélange	10:1 (rapport vernis/durcisseur en poids)
	Temps de mise en oeuvre / vie en pot	2-3 heures
	Dilution	À l'eau
	Autres remarques	Le durcisseur doit être travaillé de façon homogène pendant environ 2 minutes avec un agitateur.
	Informations	Non recommandé ou seulement sous certaines conditions pour les bois foncés.

Application

	Viscosité	Dilution	Buse	Pression	Nombre de passes	
	Pistolet à gravité	50-60" DIN 4 mm	0-5% d'eau	1.6-2.0 mm	1.0-2.0 bar	1-2
	Giclage Airless (Airmix)	50-60" DIN 4 mm	0-5% d'eau	0.28-0.33 mm	100-130 bar (Airmix) 130-180 bar (Airless)	1-2

Temps de séchage

	Durée de séchage	Pour film sec de 30µm à 23° C et avec 65 % d'humidité rel. de l'air			
		Hors poussière après:	60		minutes
		Sec au toucher après:	3-4		heures
		Ponçable après:	12		heures
		Recouvrable après:	12		heures
		Complètement sec après:	16		heures
	Remarque	Séchage: Pendant la nuit, empilable après 24 heures			

Remarques importantes

Restrictions spéciales	Ne pas laisser le récipient ouvert.
Conditions de stockage	Stocker le produit fermé de façon hermétique entre +5 et +30 °C.
Dosage	Mélanger le HYDROPUR 7515-99 DURCISSEUR à l'aide d'un appareil.
Nettoyage des outils	Immédiatement après utilisation à l'eau. Pour les dépôts séchés, utiliser le VERDÜNNER 1300-98

Cette fiche est uniquement donnée à titre d'information et sans engagement. Les données indiquées précédemment sont conformes à l'état de nos connaissances. Nous excluons toute responsabilité pour l'application du client, notamment en ce qui concerne les dommages consécutifs à des défauts. Nous déclinons toute responsabilité pour les conseils de nos collaborateurs. Ces derniers fournissent des informations sans engagement. L'utilisateur est le seul responsable de la surveillance des travaux, du respect des consignes de mise en oeuvre et des règles générales de la technique, y compris lorsque nos collaborateurs assistent à la mise en oeuvre. Sous réserve de modifications suite aux améliorations techniques. La version la plus récente de cette information fait foi. Dans les cas spéciaux, veuillez demander une documentation technique à part.