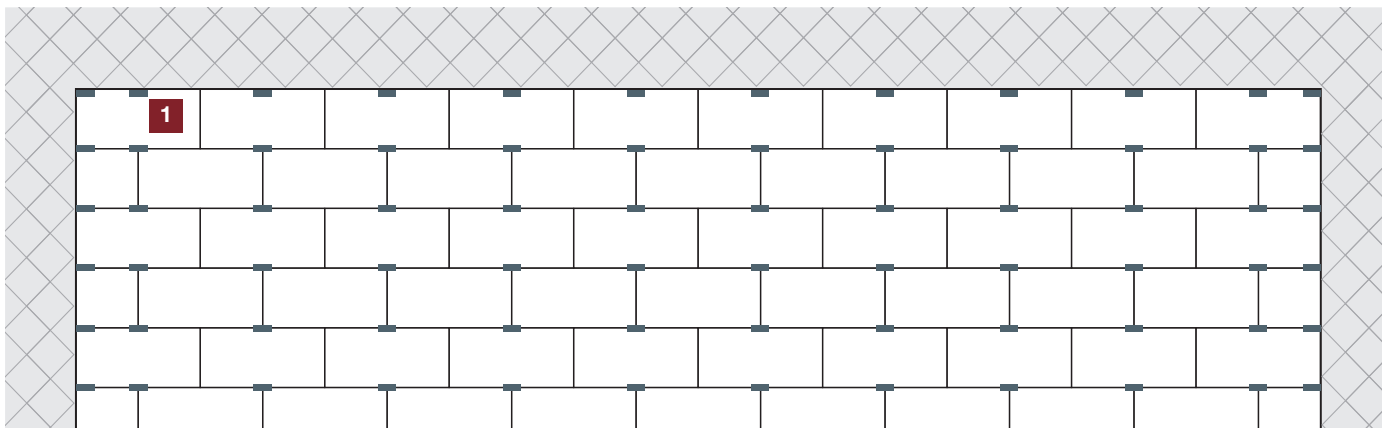
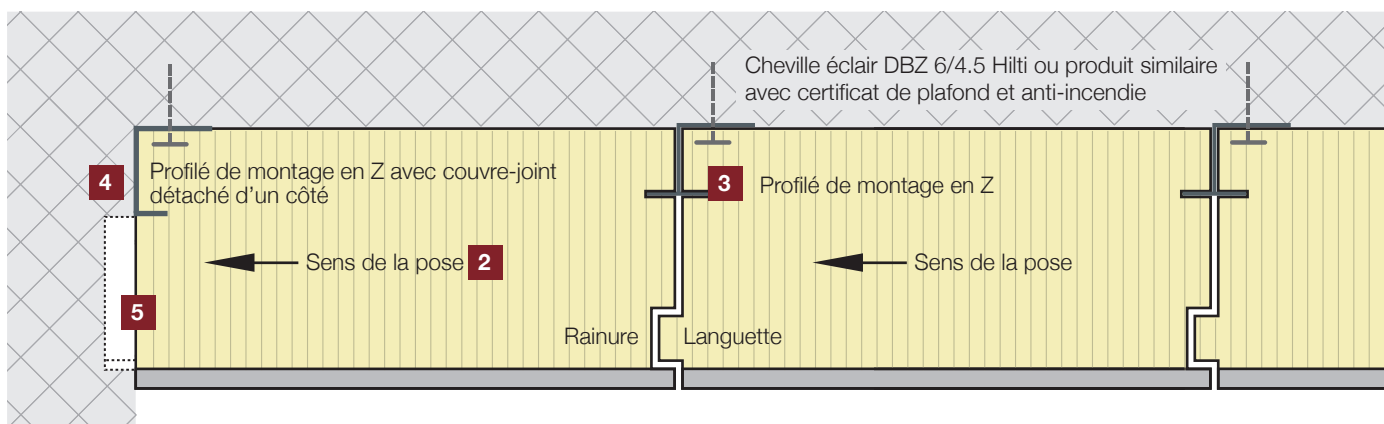


Panneaux isolants type DNS, DNL et DNX

**1 Définir le schéma de montage**

Définir le schéma de montage en tenant compte des chutes et de l'adaptation aux éléments préfabriqués. En règle générale, le montage «à l'anglaise» est recommandé. Démarrer pour cela la première latte avec un panneau entier; le premier panneau est ensuite divisé avec la deuxième latte. Le reste du panneau est le plus souvent utilisable à la fin de la latte. Ce type de montage présente une face visible parfaite et les petits écarts de dimension qui peuvent se produire lors du montage passent inaperçus.



2 profilés de montage en Z sont utilisés par panneau.

2 Respecter le sens de montage: introduire la «languette dans la rainure» (RAINURE ← LANGUETTE)

Il est particulièrement important de toujours commencer de manière à ce que la languette soit dirigée vers la paroi extérieure. Dans le cas contraire, des bourrelets peuvent apparaître à la surface des joints; ils seront visibles par la suite et ne pourront plus être corrigés.

3 Fixation

Le montage invisible s'effectue à l'aide du profilé de montage en Z en tôle galvanisée à chaud; 2 profilés de montage en Z doivent être utilisés par panneau. Le profilé de montage en Z est fixé au plafond ou au mur à l'aide d'une cheville éclair DBZ 6/4.5 Hilti ou d'un produit similaire avec certificat de plafond ou anti-incendie.

4 Raccordement à la paroi

Détacher d'un côté le couvre-joint du profilé de montage en Z et le poser directement au plafond ou à la paroi au moyen d'une cheville éclair.

5 Raccordement à la paroi

Détacher la languette de la surface isolante, dans le sens de la longueur et en travers. Insérer les côtés obtus du panneau avec la rainure prévue à cet effet dans le profilé de montage en Z; pousser vers le mur et poser le profilé de montage en Z. Pour le panneau suivant, détacher également la languette (raccordement à la paroi), poser le profilé de montage en Z et attacher le panneau suivant dans le sens de la longueur.

6 Couper et adapter le dernier panneau de la latte de montage poser; commencer la latte suivante avec le reste du panneau.

7 Boucher les joints de tassement, les raccords à la paroi, les prises électriques, ainsi que les autres découpes et installations avec un produit isolant mou ou de la mousse isolante, afin d'éviter les éventuels ponts thermiques.

Outillage

Pour la découpe sur site, l'utilisation de scies à bois à lames en métal dur est recommandée. Les lames de scie en métal dur sont adaptées aux travaux d'ajustement avec la scie sauteuse. Les agglomérés liés au ciment doivent être percés à vitesse élevée avec des perceuses classiques disponibles dans le commerce. Pendant l'usinage, une poussière fine présentant un poids plus élevé est produite. Bien que la poussière ne contienne pas de substances nocives, le port d'un masque à poussière fine est impératif.

Nettoyage

La surface peut être nettoyée sous haute pression.

N'utiliser que des produits de nettoyage non agressifs et sans solvant.

Transport

Les transports par grue ne devraient être réalisés qu'au moyen d'une fourche à palettes.

Livraison

La livraison de la quantité nécessaire s'effectue sur palettes perdues avec emballage en film étirable.

Stockage

Le stockage doit être effectué dans des locaux protégés du soleil et des intempéries.